

## ハイドラック AC

Manufactured by Yuko-sha

## SOLUTION FOR RUST PREVENTION

## しなやかな塗膜で守る、新しい水系防錆塗料

現場の「臭気」「手間」「安全性」の課題に。新設から補修まで、マルチに使える次世代の水系プライマー。

## ▲ 現場のよくある課題

- × 臭気やVOCが強く、作業環境が悪い
- × 大がかりなケレンや溶剤管理が負担
- × 既設さび面と新設材で塗料を使い分け...

## ✔ ハイドラックACで解決

- ✔ 低臭気・低VOC（1%未満）で安全・快適
- ✔ 簡易ケレンでOK、無希釈ですぐ塗れる
- ✔ 新設&さび面に両対応。幅広い上塗適性

## 主要メリット



低臭気・低VOC

有機成分1%未満



無希釈

開けてすぐ使える



優れた速乾性

短いインターバル



簡易ケレン対応

簡単なさび落としでOK



幅広い上塗適性

水性・弱溶剤・強溶剤（30%以上）



環境配慮

BPAフリー・法規適合

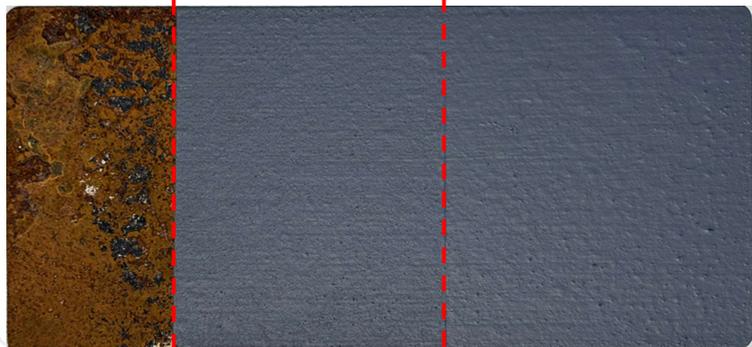
## 参考画像

・試験片の外観：2回塗装の様子

さび面

ケレン有

ケレン無



さび面に塗装可能

～剛から柔へ～  
硬さだけでは守れない。

従来の塗膜は硬質である為、部材に対し追従しにくくはがれを生じやすい場合があります。  
ハイドラックACは塗膜に柔軟性を付与し、追従性をもたせることでひび割れを抑え、水分の浸透を防ぎ、長期防錆を実現します

## 製品特徴 (技術サマリー)

### 作業性・環境性

- 簡単なさび落としで塗装可能 (3種ケレン程度)
- 開缶後そのまま使える無希釈設計・速乾性
- 有機揮発性成分(VOC)1%未満、低臭気
- ビスフェノールAフリー、RoHS等 (無鉛、無クロム等) 各種法規に適合

### 防錆・適合性

- 新設：防錆顔料／既設：さび安定化成分のダブル作用
- 「剛から柔へ」：柔軟な塗膜が長期防錆を実現
- 水性～弱溶剤～強溶剤まで幅広い上塗適性
- 鉄、鋼、ステンレス、亜鉛めっき等の多様な基材に対応

## 塗装仕様例 (外部補修)

工程	塗料	希釈	塗装器具	塗料使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (20°C)	備考
素地調整	発錆部、塗膜の浮きは手工具、電動工具にて除去し、生じた粉塵は除去すること					3種ケレン程度
下塗1回目	ハイドラックAC	不要	刷毛・ローラー	0.09～0.11	1時間以上	ウェット膜厚:80-100μm 乾燥膜厚:35-45μm
下塗2回目	ハイドラックAC	不要	刷毛・ローラー	0.09～0.11	1時間以上	ウェット膜厚:80-100μm 乾燥膜厚:35-45μm
上塗塗装	幅広い上塗り適正 上塗塗料の塗装仕様に準じる (耐候性の良いウレタン樹脂塗料を推奨)					

## 塗膜性能

試験項目	結果・内容
付着性	100/100 残存 2mm基盤目テープピール
耐食性	腐食なし 中性塩水噴霧 35°C 120時間
鉛筆硬度	F (三菱UNI使用)
耐湿度試験	問題なし (50°C, 98%RH 480時間)
上塗適合性	問題なし (弱溶剤 / 非水系分散樹脂塗料)

## 他樹脂系塗料との比較

項目	ハイドラック AC	弊社既存水系	溶剤防錆
溶剂量	1%未満	5～10%	40～60%
希釈率	そのまま 希釈不要	0～10% 稀に必要	0～40% 必要
乾燥 (20°C)	1時間	2時間	3時間
危険物	非危険物	引火性液体 (第4類)	引火性液体 (第4類)

※保管法令等は所轄自治体指導をご確認ください

## 性状

色調	ミディアムグレー (明度N5相当)
密度	1.22 g/cm <sup>3</sup> (20°C)
加熱残分	48% (115°C×90分加熱)
pH	7.5～8.5
VOC	1%未満 (有機揮発性物質)
荷姿	18L石油缶 (内容量16kg)

## 注意事項

上塗塗料の選定に関しては、お気軽にご相談ください。  
お取り扱いの際には、SDS (安全データシート) をご参照ください。  
使用した器具は、できるだけ早く洗浄することを推奨します。  
容器より出した塗料は、再度缶内に戻さず使い切るようにしてください。  
廃塗料、容器を洗浄した廃液は各自自治体の定める方法に従って適切に処理してください。  
本カタログの記載内容は、製品改良のため予告なしに変更することがあります。