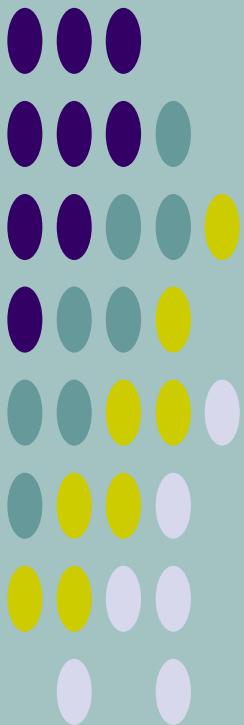
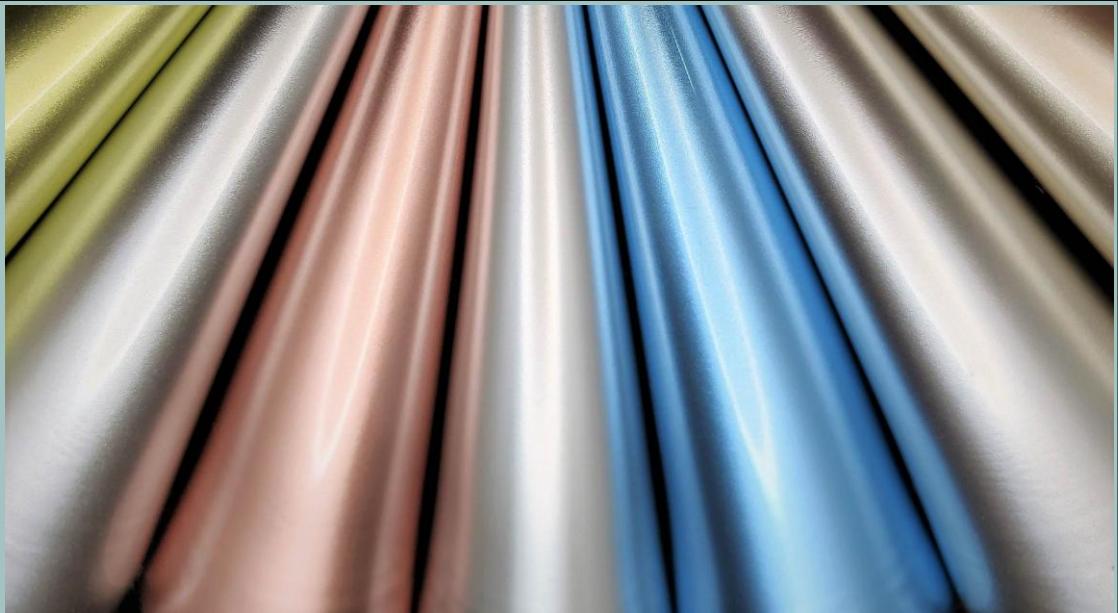


金属調高意匠性塗料

シャインミラーV3



株式会社 佑光社

(PARKER CORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail:info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>

金属調高意匠性塗料 シャインミラーV3



「シャインミラーV3」は、今までにない手軽さで、
金属感や特殊効果を実現した金属調高意匠性塗料です。
複雑な形状品に「めっき」より明るい意匠を生み出します。
「シャインミラーV3」は、1コート塗装で金属調の外観が得られ、
塗膜性能もメタリック塗料と同等の性能が得られます。
さらに上塗塗料として、それぞれの用途に合ったクリヤーを使用することで、
耐久性が向上した塗膜を形成します。

1. 特徴

- ✧ 金属感、光輝感のある、めっき調仕上げが可能です。
 - ✧ 乾燥性が良く、作業性が良好です。
 - ✧ 2液型タイプの可使時間(常温6時間)が長いため塗装作業性に優れます。
 - ✧ 幅広い成型材料に適応します。
 - ✧ 上塗塗料は高光沢からハードコート塗料まで機能性、要求性能に合わせた幅広い塗料が設定されています。
- * 上塗塗料は個別の製品カタログを御参照ください。

2. 塗装方法

- ✧ メタリック塗装方法になります。
- ✧ 被塗装物が大きい場合はリターダーを添加します。

3. 適応素材

<1液型タイプ>

- SPCC-SD(リン酸亜鉛処理)
- A1050P(クロム酸処理、非クロム系処理等)

<2液型タイプ>

- ABS
- アクリル
- ポリカーボネート

金属調高意匠性塗料 シャインミラーV3



«適応用途別»

屋外用途	屋内用途
車輌外装部品・アルミホイール等 ドアノブ・住宅建材	車輌内装部品 スマートフォン 遊戯機・仏壇・仏具等

4. 容姿・容量

品名	容姿	容量
シャインミラーV3	2液性	4kgセット (主剤3.6kg、硬化剤0.4kg) 16kgセット (主剤14.4kg、硬化剤1.6kg)
シャインミラーV3 BP (焼付1液型)	1液性	3.5kg 15kg

5-1. 塗装仕様書(2液型タイプ)

(1) 使用材料

材料	分類	製品名
塗料	主剤	シャインミラーV3 アッシュグレー
	硬化剤	シャインミラーV3 硬化剤
シンナー		932シンナー

(2) 塗装工程

工程	塗料(材料)・条件等	希釈割合 (%)	標準膜(目標値、μm)	備考
1 素地調整	脱脂(IPA等)			素材:ABS
2 塗装	主剤:シャインミラーV3 アッシュグレー 硬化剤:シャインミラーV3 硬化剤 調合比:主剤:硬化剤=9:1 [重量比]	80~120	7~12	<参考塗装条件> エアースプレー:W-101 霧化工ア一圧:0.3MPa 吐出量: ニードル 1.0~1.2回転
	シンナー:932シンナー			
3 セッティング	10分以上			
4 強制乾燥	70°C×30分			

金属調高意匠性塗料 シャインミラーV3



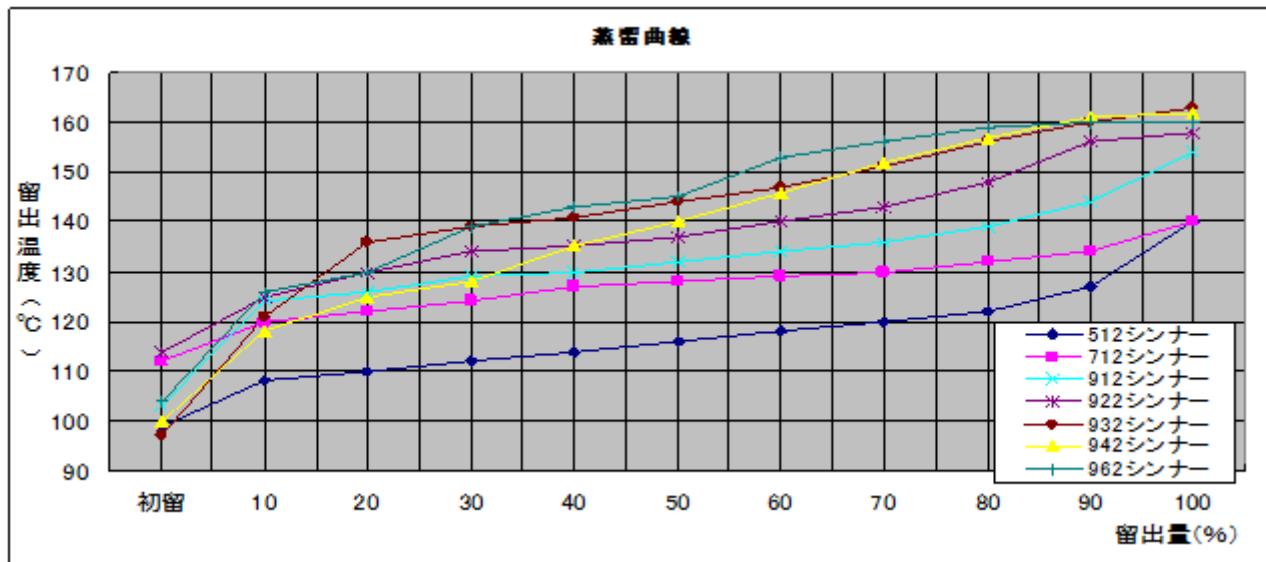
5-2. 塗装仕様書(1液型タイプ)

(1) 使用材料

材 料	製 品 名
塗 料	シャインミラーV3 BP アッシュグレー
シ ン ナ ー	932シンナー

(2) 塗装工程

工 程	塗料(材料)・条件等	希釈割合 (%)	標準膜(目標値、μm)	備 考
1 素地調整	脱脂(トルエン等)			素材:SPCC-SD(処理板)
2 塗 装	塗 料:シャインミラーV3 BP アッシュグレー	80~120	7~12	<参考塗装条件> エアースプレー:W-101 霧化工アー圧:0.3MPa 吐出量: ニードル 1.0~1.2回転
	シンナー:932シンナー			
3 セッティング	10分以上			
4 焼付乾燥	150°C×20分			



金属調高意匠性塗料 シャインミラーV3

塗膜性能表A(2液タイプ)

- ・塗 料：シャインミラーV3 アッシュグレー
- ・素 材：ABS樹脂(弊社使用)
- ・強制乾燥：70°C×30分
- ・試験投入：強制乾燥後4日



試験項目	試験条件・試験方法	試験成績	
一次付着性試験	基盤目クロスカットテープ剥離	100/100	
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用塗膜剥離硬度	B	
温湿度サイクル試験	サイクル条件(未尾記載)10サイクル後 付着性試験	異常なし	
耐溶剤性試験	キシレンラビング試験、荷重1kgf×100回	素地露出なし	
耐摩耗性試験	砂消しゴムラビング試験、荷重1kgf×100回	素地露出なし	
耐人工汗試験	人工汗ラビング試験、荷重500g×10,000回	酸性人工汗	異常なし
		アルカリ性人工汗	異常なし
耐温水性試験	60°C温水24H浸漬後クロスカット試験	100/100	
耐候性試験*1	キセノンウェーバーメーター試験 照度:900MJ (上塗:ワニコート7000クリヤー)	△E 0.3以内 光沢保持率90%以上	

* 異常なし: 塗膜にフレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。

* 1 耐候性試験のみ塗装仕様は2コートになります。

※本文中の特性値は、弊社での試験結果の一例であり規格値を示すものではありません。

脱脂条件、成形条件で異なる場合がありますので実材でご確認ください。

金属調高意匠性塗料 シャインミラーV3



塗膜性能表B(1液タイプ)

- ・塗 料：シャインミラーV3 BP アッシュグレー
- ・素 材：SPCC-SD(リン酸亜鉛処理)
- ・強制乾燥：150°C×20分
- ・試験投入：乾燥後1日

試験項目	試験条件・試験方法	試験成績	
一次付着性試験	碁盤目クロスカットテープ剥離	100/100	
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用塗膜剥離硬度	2H	
温湿度サイクル試験	下記サイクル条件10サイクル後付着性試験	異常なし	
耐溶剤性試験	キシレンラビング試験、荷重1kgf×100回	素地露出なし	
耐摩耗性試験	砂消しゴムラビング試験、荷重1kgf×100回	素地露出なし	
耐人工汗試験	人工汗ラビング試験、荷重500g×10,000回	酸性人工汗	異常なし
		アルカリ性人工汗	異常なし
耐温水性試験	60°C温水24H浸漬後クロスカット試験	100/100	

* 異常なし：塗膜にフレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。

※本文中の特性値は、弊社での試験結果の一例であり規格値を示すものではありません。

脱脂条件、成形条件で異なる場合がありますので実材でご確認ください。

