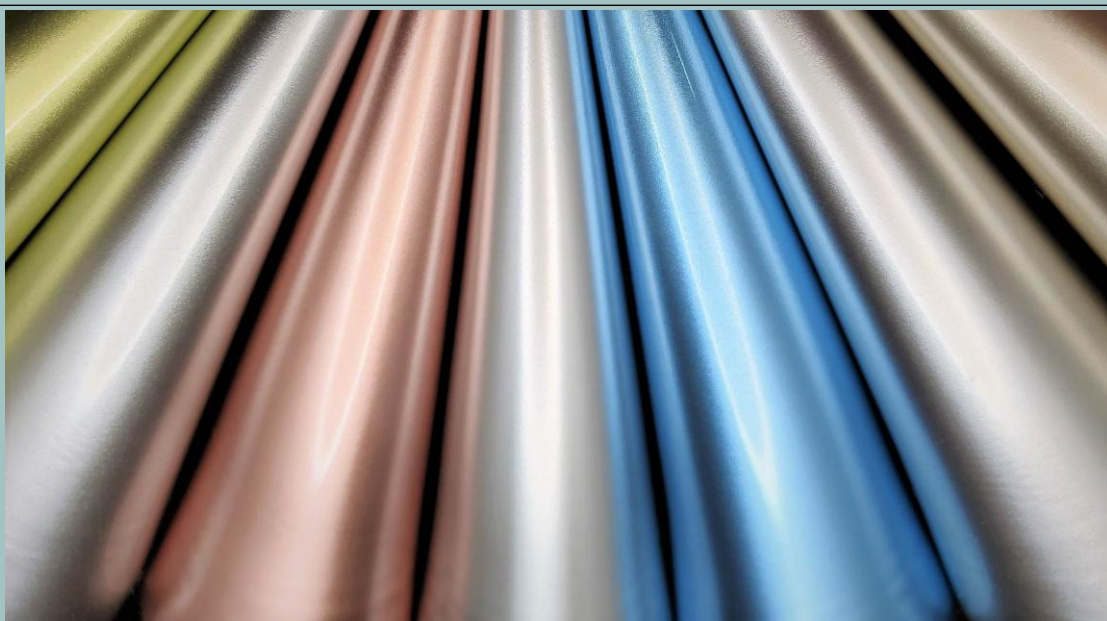


金属調高意匠性塗料

シャインミラーV3



株式会社 佑光社

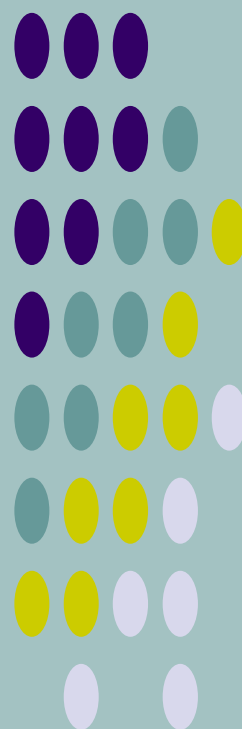
(PARKER CORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail: info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



金属調高意匠性塗料 シャインミラーV3

「シャインミラーV3」は、今までにない手軽さで、
金属感や特殊効果を実現した金属調高意匠性塗料です。
複雑な形状品に「めっき」より明るい意匠を生み出します。
「シャインミラーV3」は、1コート塗装で金属調の外観が得られ、
塗膜性能もメタリック塗料と同等の性能が得られます。
さらに上塗塗料として、それぞれの用途に合ったクリヤーを使用することで、
耐久性が向上した塗膜を形成します。



1. 特 徴

- ✧ 金属感、光輝感のある、めっき調仕上げが可能です。
- ✧ 乾燥性が良く、作業性が良好です。
- ✧ 2液型タイプの可使時間(常温6時間)が長いため塗装作業性に優れます。
- ✧ 幅広い成型材料に適応します。
- ✧ 上塗塗料は高光沢からハードコート塗料まで機能性、要求性能に合わせた幅広い塗料が設定されています。

＊上塗塗料は個別の製品カタログを御参照ください。

2. 塗装方法

- ✧ メタリック塗装方法になります。
- ✧ 被塗装物が大きい場合はリターダーを添加します。

3. 適応素材

<1液型タイプ>

- SPCC-SD(リン酸亜鉛処理)
- A1050P(クロム酸処理、非クロム系処理等)

<2液型タイプ>

- ABS
- アクリル
- ポリカーボネート

金属調高意匠性塗料 シャインミラーV3

《適応用途別》

屋 外 用 途	屋 内 用 途
車輛外装部品・アルミホイール等 ドアノブ・住宅建材	車輛内装部品 スマートフォン 遊戯機・仏壇・仏具等



4. 容姿・容量

品 名	容 姿	容 量
シャインミラーV3	2液性	4kgセット (主剤3.6kg、硬化剤0.4kg) 16kgセット (主剤14.4kg、硬化剤1.6kg)
シャインミラーV3 BP (焼付1液型)	1液性	3.5kg 15kg

5-1. 塗装仕様書(2液型タイプ)

(1)使用材料

材 料	分 類	製 品 名
塗 料	主 剤	シャインミラーV3 アッシュグレー
	硬 化 剤	シャインミラーV3 硬化剤
シ ン ナ ー		932シンナー

(2)塗装工程

工 程		塗料(材料)・条件等	希釈割合 (%)	標準膜 (目標値、 μm)	備 考
1	素 地 調 整	脱脂(IPA等)			素材:ABS
2	塗 装	主 剤:シャインミラーV3 アッシュグレー 硬化剤:シャインミラーV3 硬化剤 調合比:主剤:硬化剤=9:1 〔重量比〕	80~120	7~12	<参考塗装条件> エアースプレー:W-101 霧化エア圧 :0.3MPa 吐 出 量: ニードル 1.0~1.2回転
		シンナー:932シンナー			
3	セッティング	10分以上			
4	強 制 乾 燥	70℃×30分			

金属調高意匠性塗料 シャインミラーV3

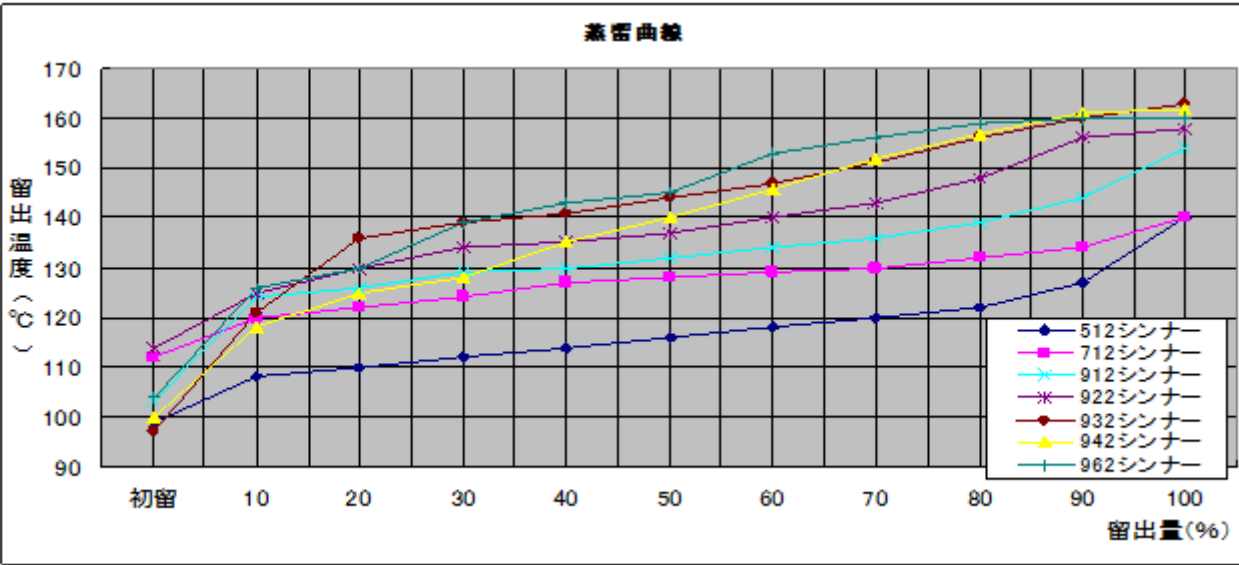
5-2. 塗装仕様書(1液型タイプ)

(1)使用材料

材 料	製 品 名
塗 料	シャインミラーV3 BP アッシュグレー
シ ン ナ ー	932シンナー

(2)塗装工程

工 程		塗料(材料)・条件等	希釈割合 (%)	標 準 膜 (目標値、 μm)	備 考
1	素 地 調 整	脱脂(トルエン等)			素材:SPCC-SD(処理板)
2	塗 装	塗 料:シャインミラーV3 BP アッシュグレー	80~120	7~12	<参考塗装条件> エアースプレー:W-101 霧化エア圧 :0.3MPa 吐 出 量: ニードル 1.0~1.2回転
		シンナー:932シンナー			
3	セッティング	10分以上			
4	焼 付 乾 燥	150℃×20分			



金属調高意匠性塗料

シャインミラーV3

塗膜性能表A(2液タイプ)

- 塗料：シャインミラーV3 アッシュグレー
- 素材：ABS樹脂(弊社使用)
- 強制乾燥：70℃×30分
- 試験投入：強制乾燥後4日



試験項目	試験条件・試験方法		試験成績
一次付着性試験	基盤目クロスカットテープ剥離		100／100
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用塗膜剥離硬度		B
温湿度サイクル試験	サイクル条件(末尾記載)10サイクル後 付着性試験		異常なし
耐溶剤性試験	キシレンラビング試験、荷重1kgf×100回		素地露出なし
耐摩耗性試験	砂消しゴムラビング試験、荷重1kgf×100回		素地露出なし
耐人工汗試験	人工汗ラビング試験、 荷重500g×10,000回	酸性人工汗	異常なし
		アルカリ性人工汗	異常なし
耐温水性試験	60℃温水24H浸漬後クロスカット試験		100／100
耐候性試験＊1	キセノンウェザーメーター試験 照度：900MJ（上塗：ワニコート7000クリアー）		△E 0.3以内 光沢保持率90%以上

＊ 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。

＊ 1 耐候性試験のみ塗装仕様は2コートになります。

※本文中の特性値は、弊社での試験結果の一例であり規格値を示すものではありません。
脱脂条件、成形条件で異なる場合がありますので実材でご確認ください。

金属調高意匠性塗料 シャインミラーV3

塗膜性能表B(1液タイプ)

- 塗料：シャインミラーV3 BP アッシュグレー
- 素材：SPCC-SD(リン酸亜鉛処理)
- 強制乾燥：150℃×20分
- 試験投入：乾燥後1日



試験項目	試験条件・試験方法		試験成績
一次付着性試験	基盤目クロスカットテープ剥離		100/100
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用塗膜剥離硬度		2H
温湿度サイクル試験	下記サイクル条件10サイクル後付着性試験		異常なし
耐溶剤性試験	キシレンラビング試験、荷重1kgf×100回		素地露出なし
耐摩耗性試験	砂消しゴムラビング試験、荷重1kgf×100回		素地露出なし
耐人工汗試験	人工汗ラビング試験、 荷重500g×10,000回	酸性人工汗	異常なし
		アルカリ性人工汗	異常なし
耐温水性試験	60℃温水24H浸漬後クロスカット試験		100/100

＊ 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。

※本文中の特性値は、弊社での試験結果の一例であり規格値を示すものではありません。
脱脂条件、成形条件で異なる場合がありますので実材でご確認ください。

