

クロムめっき調塗装システム

シャインミラー

株式会社 佑 光 社

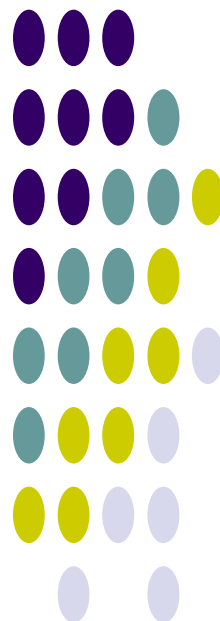
(PARKER CORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



シャインミラー



めっきと違った重量感が得られ、新しい価値観を生み出します。
特に現代では、めっき液の環境・衛生問題から意匠性を追求できる代替品が話題を集めております。蒸着アルミ箔の粉碎ペーストを塗料に処方したシステムは各塗料メーカーが市場に展開しておりますが、
弊社の開発した「シャインミラー」は、そのどこよりも輝度感が得られ、塗装作業性・コストに優れたものです。又、常温から焼付仕様まで蒸着アルミベースは共有できるため、応用範囲が広くあらゆる分野に適応できます。

特徴

- ◆ 金属感、光輝感のあるめっき調仕上げが可能です。
- ◆ 乾燥性がよく、作業性が良好です。
- ◆ 上塗塗料は高光沢からハードコート塗料まで機能性、要求性能に合わせた巾広い塗料が設定されています。

* 下塗塗料、上塗塗料は個々の製品カタログを御参照ください。

塗装方法

- ◆ 原液で塗装できますが、非塗装物が大きい場合はリターダを添加します。
- ◆ 御使用前に塗料缶を天地逆に強く振ってください。機器類での攪拌は避けてください。
- ◆ ガン口径は1mm以下を推奨しております。
- ◆ 霧化エア圧は0.2～0.3Mpa、吐出量は1回転以下でそっと掃く感覚で塗装してください。
- ◆ 色調は塗り回数を増やす毎に白味になります。一定条件で塗装してください。
- ◆ 下塗塗料、シルバーベース塗布面は決して触らないようにしてください。
- ◆ 圧送タンク、攪拌装置を御使用の際は低速回転で攪拌し、極端な荷重はかけないでください。アルミが破壊され十分な輝度、金属光沢が得られません。

基本塗膜構成

- ◆ シャインミラーは3コート(3C3B)が基本構成です。

シルバー
(2～4 μ)

トップコートクリヤー (10～15 μ)

下塗塗膜 (15～25 μ)

基 材

下塗塗装は、付着性を向上させる目的もありますが、基材の表面調整剤として吸込み防止と平滑性を寄与する不可欠なものです。

塗装仕様

常温・強制乾燥型塗装系



☆ 標準塗装仕様（参考例）

素 材	ABS
前 処 理	IPA（イソプロピルアルコール）脱脂
塗 装 方 法	エアースプレー（WIDER1 口径1.0mm～1.3mm）

工 程	塗 料 名	色 調	作 業 内 容				
			硬化剤 混合比	シンナー 希釈率	エアー 霧化圧	吐出量 （cc/分）	乾燥条件
下 塗	AXIS	ブラック	10：1	70～120	0.3～0.4Mpa	1.5～2.0	70℃×20分
中 塗	シャインミラー	シルバー	－	－	0.2～0.3Mpa	1/4～3/4	70℃×20分
上 塗	ワニコート7000	クリヤー	10：1	60～80	0.3～0.4Mpa	1.2～1.5	70℃×20分

☆ 下塗塗料種

塗料名	塗料タイプ	適応素材等
AXIS	アクリル樹脂塗料	ABS, PC, PPE, PP0, ABS／PC
AXISⅢ	アクリル樹脂塗料	ガラス、陶器
ポリフェンNC-7	アクリルウレタン樹脂塗料	密着性

＊適応素材は付着性を保証するものではありませんので実材で御確認の上、使用してください。

＊PP（ポリプロピレン）材には別途御相談ください。

☆ 上塗塗料種

塗料名	塗料タイプ	特 徴
ワニコートエース301M	アクリルウレタン樹脂塗料	耐薬品性、耐溶剤性
ワニコート7000	アクリルウレタン樹脂塗料	耐候性、汚染性
AXISⅢ	アクリル樹脂塗料	高硬度

塗装仕様

焼付乾燥型塗料系



☆ 標準塗装仕様（参考例）

素 材	アルミ材（A1050P）
前 処 理	ノンクロメート処理
塗 装 方 法	エアースプレー（WIDER1 口径1.0mm～1.3mm）

工 程	塗 料 名	色 調	作 業 内 容			
			シンナー 希釈率	エアー 霧化圧	吐出量 （ニードル）	乾燥条件
プライマー※	メタルキングBT	ブラック	30～50	0.3～0.4Mpa	1.2～1.5	150℃×20分
下 塗	エスロン1000	ブラック	50～70	0.3～0.4Mpa	1.2～1.5	150℃×20分
中 塗	シャインミラー	シルバー	－	0.2～0.3Mpa	1/4～3/4	150℃×5分
上 塗	ワニコート6000	クリヤー	50～80	0.3～0.4Mpa	1.2～1.5	150℃×20分

※素材、塗膜要求性能により、プライマーが必要となります。推奨塗料：メタルキングBT。

※プライマーを使用する場合の塗装工程は、4C4B又は4C3Bとなります。

☆ 下塗塗料種

塗料名	塗料タイプ	適応素材等
アクリー8000	熱硬化性アクリル樹脂塗料	アルミ、アルミ合金、Mg合金
エスロン1000	熱硬化性ポリエステル樹脂塗料	亜鉛メッキ鋼板
AXISⅢ	アクリル樹脂塗料	ステンレス、ガラス、陶器

※適応素材は付着性を保証するものではありませんので実材で御確認の上、使用してください。

☆ 上塗塗料種

塗料名	塗料タイプ	特 徴
ワニコート6000	熱硬化性アクリル樹脂塗料	高光沢、耐候性、高硬度
ワニコート8000	熱硬化性アクリルウレタン樹脂塗料	高光沢、高耐候性、高硬度、
アクリー150	熱硬化性アクリル樹脂塗料	汎用
アクリー1500C	熱硬化性アクリル樹脂塗料	作業性