

アクリルウレタン系樹脂塗料

ポリフェンNC-7

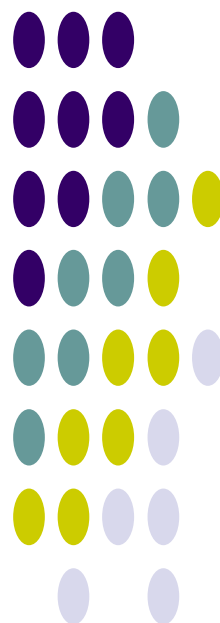
株式会社 佑光社
(PARKER CORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



ポリフェン NC-7

「ポリフェンNC-7」は、アクリルポリオール樹脂を主剤に無黄変ポリイソシアネート樹脂を硬化剤とした、2液型のポリウレタン塗料です。プラスチック素材はもとよりメッキ素材、金属素材等に対しても良好な付着性を示し、その生成塗膜は2次物性面にも優秀な性能を有します。特に、通信機器や情報機器の新素材の多様な試みに対し信頼性を発揮する有用な塗料としてニーズにお答えします。

特 徴

- あらゆる素材に対応可能です。
- プラスチック材料、特に繊維素強化プラスチックに適応します。
又、ポリカーボネートに対応できる2液型として有効です。
- 金属素材、特に軽金属をはじめとする各種メッキ素材に対応します。
- 乾燥性がよく塗膜に肉持ち感が得られるため塗装作業性に優れます。
- 耐溶剤性、耐薬品性等の2次性能に優れます。

各種素材適正

成型材料	グレード／メーカー	一次付着性	二次付着性
ABS	旭化成	100/100	100/100
ABS	難燃性グレード	100/100	100/100
ABS/PC	三菱モンサルト	100/100	100/100
アクリル	アクリライト	100/100	100/100
ABS	無電解Niメッキ	100/100	100/100
PVC		100/100	100/100
PPO	ノリル	100/100	100/100
ポリイミド	レニー	100/100	100/100
ポリカーボネート	ユーピロン	100/100	100/100
ポリカーボネート	レキサン	100/100	100/100

* 二次付着性評価方法：耐湿性試験（MIL-160E）による10サイクル試験後のクロスカットセロテープ剥離試験による。

* 本試験結果は保証を意味するものではありません、脱脂条件、成型条件で付着性がことなる場合がありますので実材で御確認ください。



標準塗装仕様書

(1) 素地調整

素材に付着しているゴミ、油分、水分等を適切な方法で除去してください。
特に成型時の離型剤や軽金属類の白錆は塗膜の付着性を低下させます。

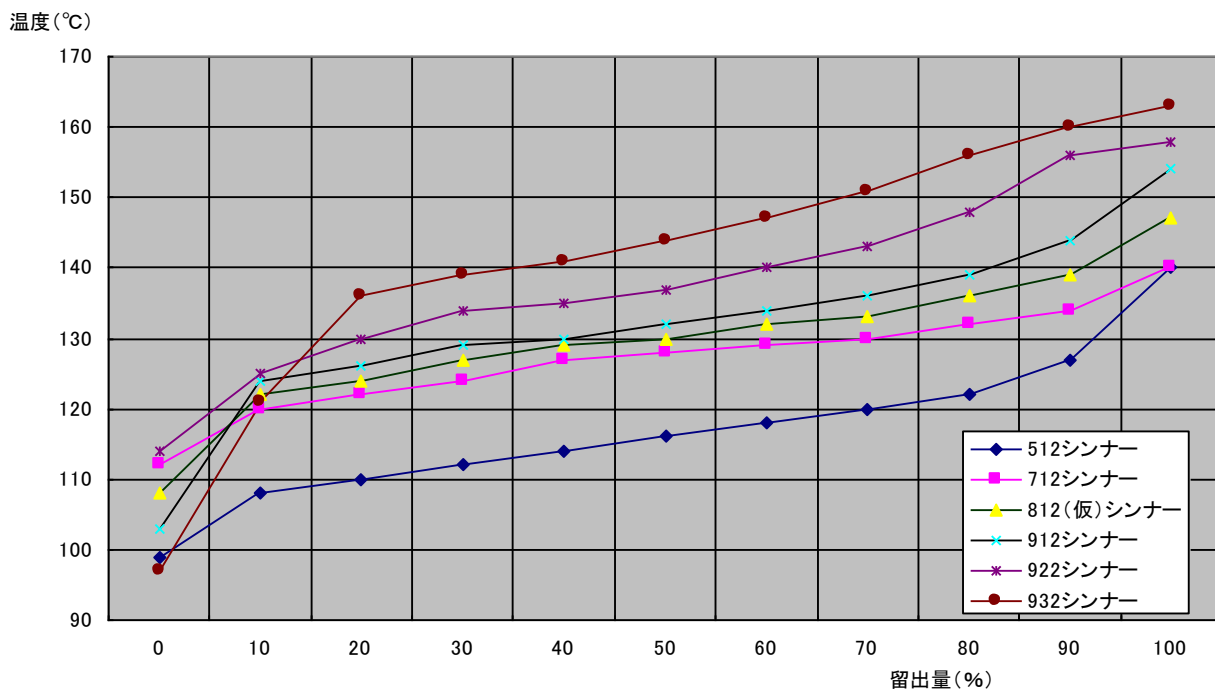
(2) 塗装仕様書

- ① 希釈シンナー ; 下記蒸留曲線を御参照ください。
- ② 塗料調合 ; 主剤：硬化剤：シンナー＝10：1：8～10（重量比）
- ③ 塗装粘度 ; 10～12秒（イワタカップNK-2/25℃）
- ④ 塗装方法 ; エアースプレー
- ⑤ ガン口径 ; $\phi 1.3 \sim 1.5 \text{ mm}$
- ⑥ 霧化圧 ; $2.5 \sim 3.5 \text{ kg/cm}^2$
- ⑦ 吐出量 ; ニードル回転数1.5～2.0回転
- ⑧ 霧化パターン ; $45 \sim 60^\circ$
- ⑨ ガン距離 ; 20～30cm
- ⑩ 塗回数 ; 4～6回
- ⑪ セッティング ; 5～10分
- ⑫ 強制乾燥 ; $60 \sim 100^\circ\text{C} \times 20 \sim 30 \text{ 分}$
*素材変形温度以下（ -10°C ）で加温してください。
- ⑬ 膜厚 ; 10～15 μ

(3) 使用上の注意

塗料は使用前によく攪拌してください。
2液型の反応塗料ですので塗料調合は秤量により正確に行ってください。
可使時間は $20^\circ\text{C} \times 8 \text{ 時間}$ が目安です。（S硬化剤使用時）

蒸留曲線





塗膜性能表

試験項目	試験条件・試験方法		試験成績
耐アルコール性試験	荷重1kg、メタノールラビング試験100回		合格
テープピール試験	粘着テープによるピール試験連続10回		合格
クロスカット試験	1mm間隔の基盤目クロスカットによるセロテープ剥離試験		合格
耐指紋液性	40℃、RH90%、人工指紋液塗布240時間後の塗膜外観及びクロスカット性		合格
高温保管性	70℃、連続240時間後の塗膜外観及びクロスカット試験		合格
低温保管性	-40℃、連続240時間後の塗膜外観及びクロスカット試験		合格
温度ショック試験	-40℃×30分、70℃×30分5サイクル後のクロスカット試験		合格
耐油脂性試験1	右記試験試薬による40℃、RH90%、連続240時間後の塗膜外観及びクロスカット試験	ハンドクリナー	合格
		ガラスクリナー	合格
耐油脂性試験2	右記試験試薬による荷重300g、ラビング試験30回後の塗膜外観及びクロスカット試験	オリブオイル	合格
		ハンドクリナー	合格
耐油脂性試験2		ガラスクリナー	合格
		オリブオイル	合格
温水試験	60℃の温水に4時間浸漬後の塗膜外観及びクロスカット試験		合格
耐摩耗性試験	トンボ製、砂消しゴムによる荷重1kg、ラビング試験300回		合格
耐摩耗性試験	メリヤスウエス荷重500g、2000回ラビング試験		合格
耐摩耗性試験	人工汗3種（酸性、中性、アルカリ性）による荷重500g、1000回ラビング試験	酸性	合格
		中性	合格
		アルカリ性	合格
促進耐候性試験	QUVによる連続400時間後の塗膜外観、光沢保持、色調変化	外観 光沢保持 色差	合格 95% 0.68

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。