

特殊変性エポキシ樹脂塗料

シンクロン400

株式会社 佑光社

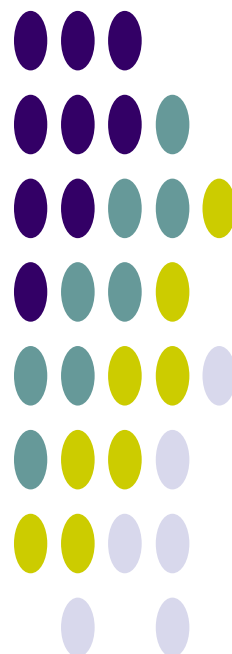
(PARKERCORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



特殊変性エポキシ樹脂塗料

シンクロン 400



「シンクロン400」は、変性エポキシ樹脂を主体にアミノ樹脂により架橋する焼付タイプの下塗塗料です。低温硬化により非鉄金属等の難付着性素材に対して付着性及び耐食性の優れた塗膜が得られます。

特 長

- 耐食性、耐薬品性に優れます。
- 各種金属素材への付着性に優れます。
- 2 C 1 B, 2 C 2 Bのいずれの場合でも優れた作業性と仕上がり性を有します。
- メラミンアルキッド樹脂塗料、熱硬化性アクリル樹脂塗料等各種上塗との組み合わせが可能です。
- クロム、鉛等の有害重金属を含有しません。

使用用途

車両、弱電関係等鋼板その他ステンレス材
建築、建材関係等鋼板その他アルミ材

色 調

アイボリー

使用方法

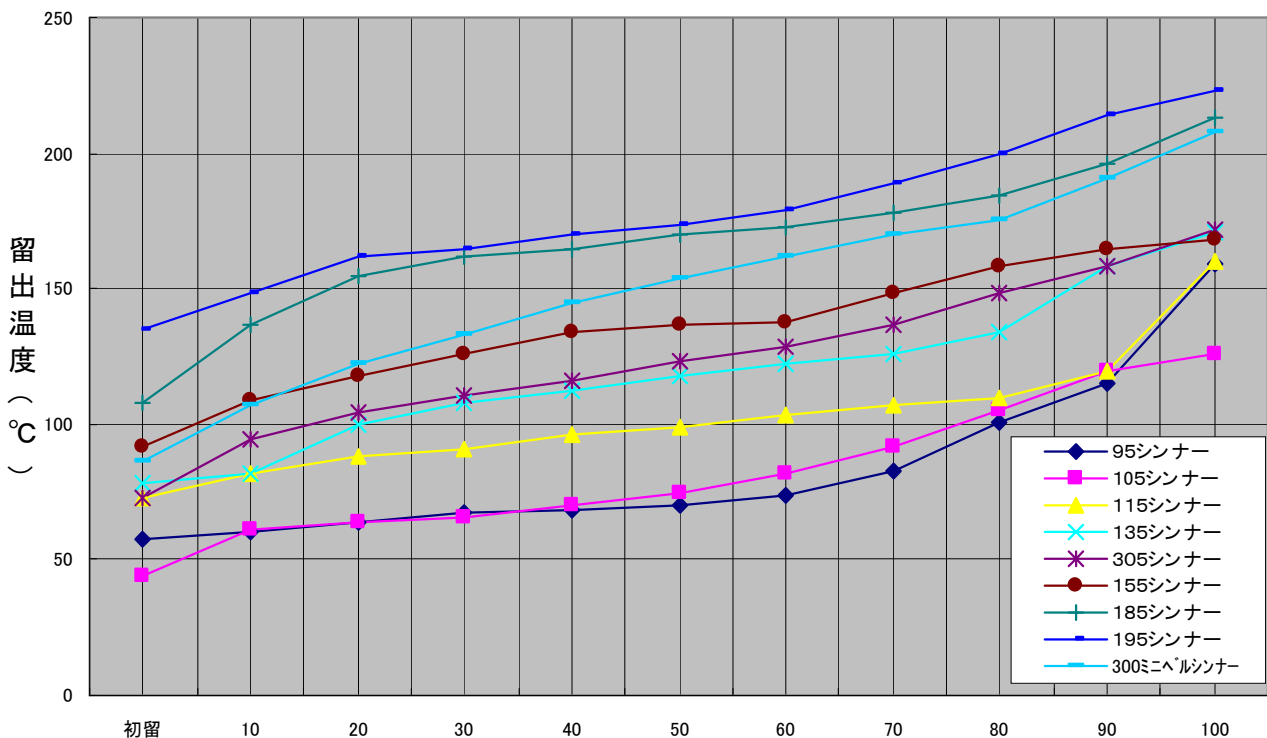
- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーはエポキシ専用シンナーを御使用ください。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 : エアースプレー塗装
 - 霧化エア圧 : 0.3 ~ 0.4 MPa
 - 塗装粘度 : 10 ~ 15 秒 (イワタカップNK-2)
 - 希釈率 : 塗料 : シンナー = 100 : 40 ~ 60
(重量比)
 - セッティング : 5 ~ 10 分
 - 焼付条件 : 120 ~ 150℃ × 20 ~ 30 分
 - 標準膜厚 : 15 ~ 25 μ (ドライ)
- * 170℃以上の焼付温度では黄変する場合があります。



蒸留曲線





塗料性状

項 目	内 容
塗料比重	1.15
加熱残分	47%
引火点	10.5℃
発火点	450℃
有機溶剤種別	第2種有機溶剤含有
危険物区分	第4類 第1石油類

その他詳細、取り扱いについてはSDSを御参照ください。

塗膜性能表

試験項目	試験方法	試験成績	
		ラクミン 260	ワニコート 6000
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用塗膜剥離硬度	F	3H
一次付着性試験	基盤目クロスカット1mm巾セロテープ剥離	100/100	100/100
耐衝撃性試験	デュポン式1/2インチ、荷重500g	>50cm	>50cm
耐水性試験	40℃、連続浸漬240時間	異常なし	異常なし
耐湿性試験	50℃、95%RH、連続240時間	異常なし	異常なし
耐塩水噴霧試験	35℃、5%NaCl噴霧連続480時間 クロスカット剥離巾	1.0mm	0.5mm

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、変色等がないこと。

* 試験素材：SPCC-SB（リン酸亜鉛化成被膜）

* 焼付条件：ラクミン260：130℃×20分（2C1B）

ワニコート6000：150℃×20分（2C1B）