

特殊変性エポキシ樹脂塗料

シンクロン300

株式会社 佑光社

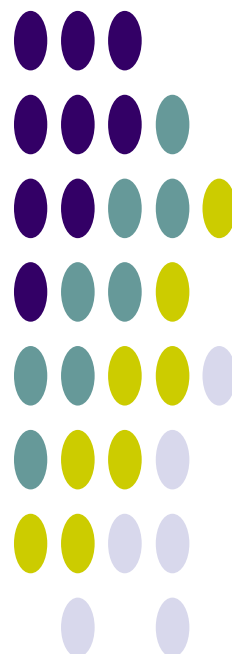
(PARKERCORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



特殊変性エポキシ樹脂塗料

シンクロン 300



「シンクロン300」は、変性エポキシ樹脂を主体とした塗料です。常温から焼付乾燥まで幅広く対応し、上塗塗料の種類を選びません。また、非鉄金属に対し、優れた付着性が得られますので幅広い用途に御使用いただけます。

特 長

- 各種金属表面に対する付着性に優れます。
- 耐薬品性、耐食性等の二次性能に優れます。
- 加工性に優れます。
- 各種塗装方法が適応できます。
- 常温乾燥、焼付乾燥のどちらでも可能です。
- 重金属等の有害物質を含有しません。

使用用途

- 車両、弱電関係等鋼板その他一般金属
- 建築、建材関係の鋼板その他一般金属及びモルタル等

色 調

クリヤー、黒、グレー、ホワイト

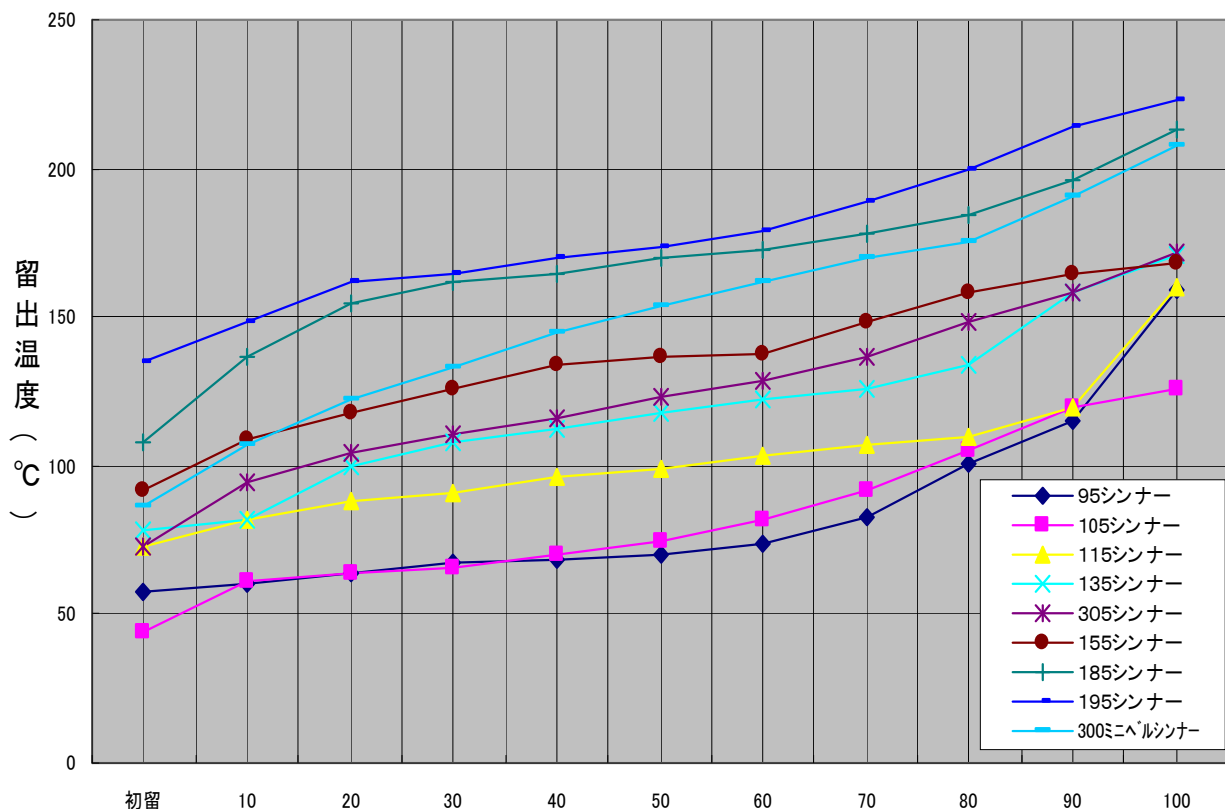
使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーはエポキシ専用シンナーを御使用ください。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 : エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 : 0.3 ~ 0.4 MPa
- 塗装粘度 : 12 ~ 14 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 : 塗料 : シンナー = 100 : 40 ~ 55
(重量比)
- セッティング : 5 ~ 10 分
- 焼付条件 : 常温 ~ 150℃ × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 : 15 ~ 25 μ (ドライ)

蒸留曲線





塗膜性能表

各種素材に対する性能比較試験

- 素地調整：シンナー脱脂
- 乾燥条件：① 80℃×20分、② 120℃×20分
- 耐沸騰水試験：沸騰水連続浸漬7時間
- 耐塩水噴霧：35℃、5%NaCl噴霧 クロスカット剥離巾

① 80℃×20分

試験項目		SPCC-SD	A1050P	ホンデ鋼板	亜鉛鉄板
膜厚		25μ	30μ	28μ	28μ
エリクセン値		8.4	7.4	8.3	8.3
一次付着性試験		100/100	100/100	100/100	100/100
耐沸騰水試験		異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
塩水 噴霧 試験	240時間	2mm	0～1mm	2mm	0.8mm
	660時間		0～1mm	2～4mm	1.2mm
	1097時間		0～5mm		2mm

② 120℃×20分

試験項目		SPCC-SD	A1050P	ホンデ鋼板	亜鉛鉄板
膜厚		25μ	26μ	30μ	25μ
エリクセン値		8.1	5.5	6.8	5.6
一次付着性試験		100/100	100/100	100/100	100/100
耐沸騰水試験		異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
塩水 噴霧 試験	240時間	3mm	0～1.5mm	3～5mm	1mm
	660時間		1～2mm		1～1.5mm
	1097時間		1～5mm		2.5mm

*異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、変色等がないこと。