

熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー3000

株式会社 佑光社

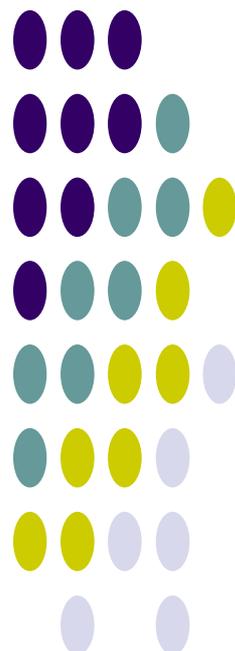
(PARKERCORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー 3000

「アクリー3000」は、アクリル樹脂を主成分とした特殊変性アクリル樹脂系の熱硬化型塗料です。

付着性に優れ、耐汚染性、耐候性等にも極めて優秀な塗膜が得られます。外装車両部品に長年の実績があります。

特 長

- ◇ 軽金属素材に対する付着性が優れています。
- ◇ 塗膜硬度、耐汚染性に優れています。
- ◇ 一般的なアクリル樹脂塗料に比べ、耐候性に優れています。
- ◇ 電着塗装、エポキシプライマー等の上塗塗料として適応できます。
- ◇ エアースプレー、エアレス、静電塗装のいずれの塗装方法が適応できます。

使用用途

家電・弱電製品：冷蔵庫、洗濯機、通信ボックス等

車両関係：二輪、四輪部品、自転車等



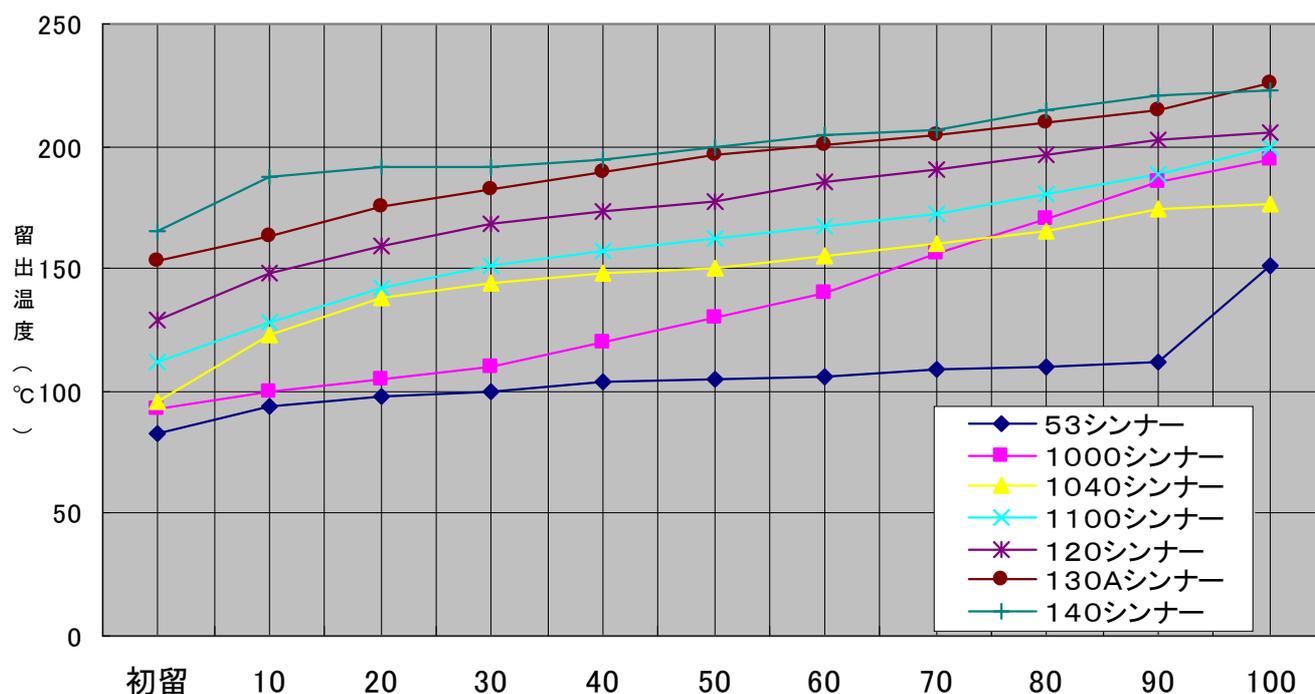


使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 : エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 : 0.3~0.4 MPa
- 希釈シンナー : 1000シンナー
- 塗装粘度 : 15~25秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 : 塗料 : シンナー = 100 : 20~40
(重量比)
- セッティング : 5~10分
- 焼付条件 : 150~170°C × 20~30分
- 標準膜厚 : 15~25 μ (ドライ)



塗膜性能－1

(1) テストピース作製条件

- ◆ 塗料：アクリー3000 黒 GS30
- ◆ 素材：SPCC-SD（リン酸亜鉛化成被膜）
- ◆ 焼付条件：150℃×20分
- ◆ 膜厚：25μ

(2) 性能試験結果



| 試験項目 | 試験方法及び試験条件 | 試験結果 | |
|--------------------|------------------------|--|------|
| 一次付着性試験 | 基盤目クロスカット1mm巾、セロテープ剥離 | 100/100 | |
| 塗膜硬度 | 三菱ユニ鉛筆使用、塗膜傷付硬度 | 2H | |
| 耐衝撃性試験 | デュポン式1/2インチ、荷重500g | 50cm | |
| エリクセン値 | 押し出し試験 | 5.8mm | |
| 耐屈曲性試験 | 常温、180°折り曲げ試験 | 6mm | |
| 各種浸漬試験 | 耐水性試験 | 40℃、240時間連続浸漬 | 異常なし |
| | 耐沸騰水試験 | 沸騰水浸漬1時間連続浸漬 | 異常なし |
| | 食塩水 | 3%NaCl 常温×240時間連続浸漬 | 異常なし |
| | 耐アルカリ性試験 | 3%NaOH 40℃×3時間連続浸漬 | 異常なし |
| | 耐酸性試験 | 5%H ₂ SO ₄ 常温×96時間連続浸漬 | 異常なし |
| | | 5%CH ₃ COOH 常温×96時間 | 異常なし |
| | 耐油性試験 | マシン油 常温×168時間連続浸漬 | 異常なし |
| 3号揮発油 常温×168時間連続浸漬 | | 異常なし | |
| 耐汚染性 | ソース | 塗布24時間放置後拭き取り | 異常なし |
| | 口紅 | 塗布12時間放置後拭き取り | 異常なし |
| | マジックインキ | 塗布12時間放置後拭き取り | 異常なし |
| 耐湿性試験 | 50℃、98%RH以上 240時間連続放置 | 異常なし | |
| 耐塩水噴霧性試験 | 35℃、5%NaCl噴霧 240時間後剥離巾 | 2mm以内 | |
| 促進耐候性試験 | QUV試験600時間 | ΔE=1.0以内 光沢保持率90%以上 | |

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。