

熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー1500C

株式会社 佑光社

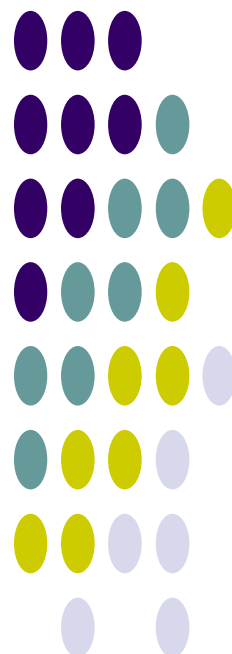
(PARKERCORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー 1500C



「アクリー1500C」は、アクリル樹脂を主体にし、メラミン樹脂を架橋樹脂とした熱硬化性アクリル樹脂塗料です。本塗料は特に弱電、家電製品の塗装用として塗装作業性を重視した塗料設計になっております。特にメタリックシルバーにおける作業性が抜群であり、アルミ粉の泳ぎを制御することにより意匠性を寄与することが可能です。

特 長

- 塗膜硬度、光沢、基材付着性、耐磨耗性、電気絶縁性に優れます。
- 耐汚染性、耐油性、耐薬品性に優れます。
- 色彩鮮明性、保色性に優れ耐候性、耐光性に優れます。

使用用途（実績）

- 家電製品：冷蔵庫、洗濯機、扇風機等
- 車両部品：4輪車、2輪車、農業車両、自転車等
- 事務用品：ロッカー、パーテーション、インテリア製品等
- 通信機器：無線、有線ターミナル、配電盤等
- 精密機器：ミシン、カメラ、望遠鏡等
- その他金属製品

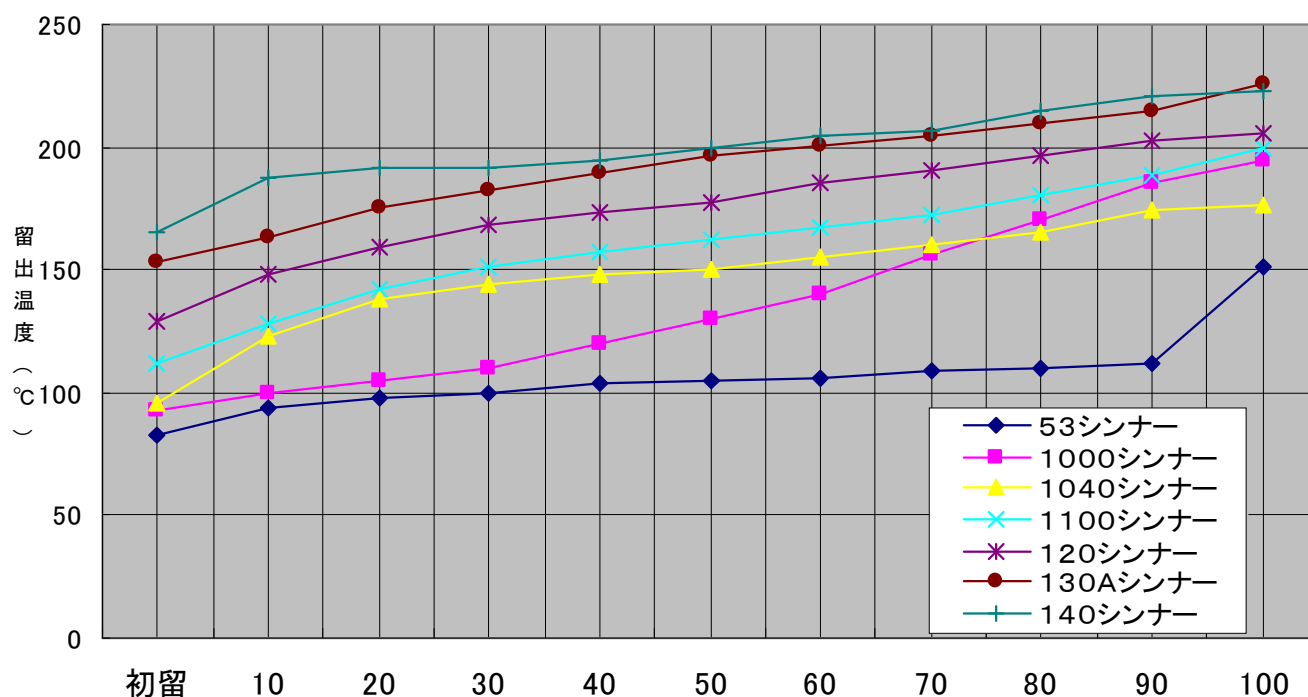


使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 : エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 : 0.3~0.4 MPa
- 希釈シンナー : 1000シンナー
- 塗装粘度 : 10~15秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 : 塗料 : シンナー = 100 : 20~40
(重量比)
- セッティング : 5~10分
- 焼付条件 : 150~160℃×20~30分
- 標準膜厚 : 15~25 μ (ドライ)





塗膜性能

(1) 試験テストピース作製条件

- ① 塗料：アクリー1500C 黒
- ② 試験素材：SPCC-SD（リン酸亜鉛化成被膜）
- ③ 焼付条件：150℃×20分
- ④ 膜厚：20μ

(2) 塗膜性能表

試験項目		試験方法	試験成績
一次付着性試験		基盤目クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
塗膜光沢		60°鏡面反射率	95%以上
塗膜硬度測定		三菱ユニ鉛筆使用 塗膜剥離硬度	2H
耐衝撃性試験		デュポン式1/2インチ、荷重500g	>50cm
耐屈曲性試験		常温、180°折り曲げ試験	3mm
エリクセン値		押し出し試験	>7mm
耐塩水噴霧試験		35℃、5%NaCl噴霧 連続240時間	2.0mm以内
耐水性試験		40℃蒸留水、連続120時間浸漬	異常なし
耐湿性試験		50℃、95%RH 連続240時間放置	異常なし
耐揮発油性試験		3号揮発油、7時間連続浸漬	異常なし
耐キシロール性試験		ラビングテスター、荷重1kg 10往復	異常なし
スポット試験	耐水性試験	蒸留水 55℃×4時間	異常なし
	耐アルカリ性	1/10N NaOH 55℃×4時間	異常なし
	耐酸性試験	1/10N H ₂ SO ₄ 55℃×4時間	異常なし
	耐ガソリン性	レギュラーガソリン 常温×4時間	異常なし
耐摩耗性試験		テーバー摩耗試験 CS10 荷重500g 1000回	35mg以下
促進耐候性試験		QUV700時間	色差：ΔE=2以下 光沢保持率：95%

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。