

熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー 150

株式会社 佑光社

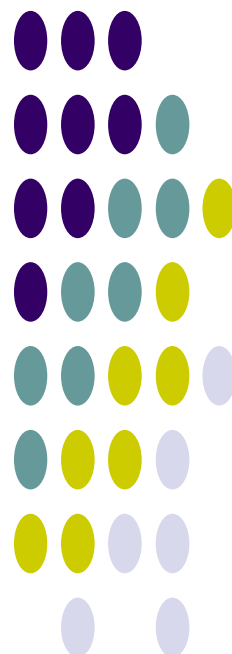
(PARKER CORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー 150



「アクリー150」は、アクリル樹脂を主体にメラミン樹脂により塗膜生成する熱硬化性アクリル樹脂塗料です。汎用アクリル樹脂塗料として車両部品、弱電関係等に長年御使用いただいております。

特 長

- 塗膜硬度、光沢、基材付着性、耐磨耗性、電気絶縁性に優れます。
- 耐汚染性、耐油性、耐薬品性に優れます。
- 色彩鮮明性、保色性に優れ耐候性、耐光性に優れます。

使用用途（実績）

- 家電製品：冷蔵庫、洗濯機、扇風機等
- 車両部品：4輪車、2輪車、農業車両、自転車等
- 事務用品：ロッカー、パーテーション、インテリア製品等
- 通信機器：無線、有線ターミナル、配電盤等
- 精密機器：ミシン、カメラ、望遠鏡等
- その他金属製品



標準塗装仕様

☆アクリーNo.150は、エアースプレー塗装、エアーレススプレー塗装、静電塗装等現行設備での塗装が可能です。

☆希釈シンナーは塗装方法及び塗装物形状により各種取り揃えております。

☆希釈割合は塗料100部に対してシンナーが20～50%、塗装粘度は12～25秒（岩田カップ）が標準です。

◆塗装方法：エアースプレー

◆塗装粘度：12～25秒／岩田カップNK-2

◆霧化エア：0.3～0.4MPa

◆セッティング：5～10分

◆焼付条件：150～160℃×20～30分／非塗装物物体温度

*希釈シンナーは蒸留曲線を御参照ください。

御使用上の注意

☆塗料は使用前によく攪拌して御使用ください。

☆塗装前には非塗装物表面のゴミ、油分、水分等塗膜の付着性を低下させる異物等は完全に除去してください。

☆調色品については添付のロット板により色調等を御確認の上、使用してください。

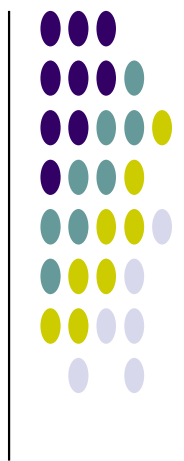
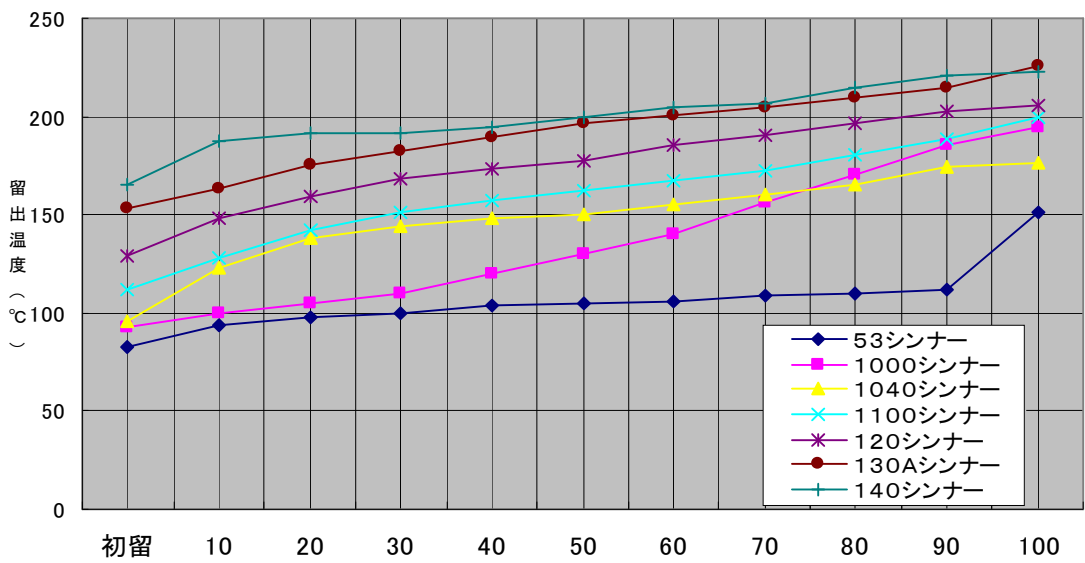
☆メタリックエナメル等は攪拌装置付の塗料タンクを推奨いたします。

☆使用後は必ず栓をして暗冷所に保管してください。

☆廃液、廃缶は管轄の法令、条例に従って処理してください。

☆取り扱いについては御使用の色調にあったSDS（安全データシート）を請求の上、確認をしてください。

希釈シンナー蒸留曲線



塗膜性能表

試 験 項 目		試験方法・試験条件	試 験 結 果
乾 燥 条 件		循環式熱風乾燥炉	150℃×20分
膜 厚		電磁式膜厚計による測定	30μ
光 沢		60° 鏡面反射率測定	94%
一 次 付 着 性 試 験		基盤目クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
塗 膜 硬 度 測 定		三菱ユニ鉛筆表面傷ツキ硬度	2H
耐 衝 撃 性 試 験		デュポン式、荷重500g、1/2インチ落下試験	>50cm
エリクセン値測定		塗膜押し出し試験	6.0mm
耐 屈 曲 性 試 験		常温、180° 折り曲げ試験	6.0mm
耐 塩 水 噴 霧 試 験		35℃、5%NaCl噴霧240時間片側剥離巾	2.0mm
耐 温 水 性 試 験		40℃温水浸漬連続120時間	異常なし
耐 湿 性 試 験		50℃、95%RH以上480時間	異常なし
耐 沸 騰 水 試 験		沸騰水2時間浸漬	異常なし
耐 酸 性 試 験		5%H ₂ SO ₄ 、常温4日間	異常なし
耐アルカリ性試験		5%NaOH、常温4日間	異常なし
耐 洗 剤 性 試 験		中性洗剤10%溶液、40℃、6時間浸漬	異常なし
耐汚染性	ソ ー ス	常温、48時間後ふき取り	異常なし
	口 紅	常温、48時間後ふき取り	異常なし
	マジックインキ黒	常温、48時間後ふき取り	異常なし

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、変色等がないこと。

* 試験素材：SPCC-SB（リン酸亜鉛化成処理）