

熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー8000

株式会社 佑光社

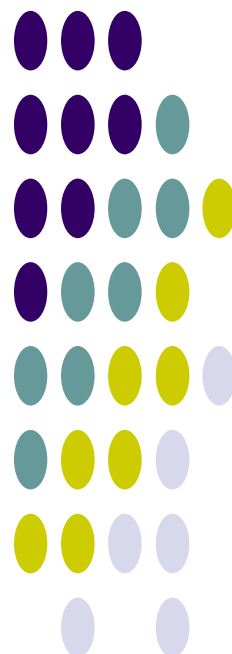
(PARKER CORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー８０００



軽量化を目的として様々な合金が採用されております。なかでも車両部品をはじめとする通信機器、情報機器等にはマグネシウム合金、アルミダイキャスト等の塗装材料が主流を占めるようになりました。

特に、ノートパソコン・デジタルカメラ・携帯端末への普及は目覚ましいものがあり、リサイクルの観点からも各種合金に採用されております。

弊社では、長年これらの材料に対し１コート塗装化を方針に塗料開発を実施し、「アクリー８０００」として市場展開することとなりました。

「アクリー８０００」は、アクリル樹脂を主体にポリイソシアネート樹脂を架橋剤にした１液型アクリルウレタン塗料です。

特 長

- ✧ 非鉄金属に対する付着性に優れています。
- ✧ 耐食性、耐水性等、耐久性に優れています。
- ✧ 耐摩耗性、耐薬品性、耐汚染性等の表面特性に優れています。
- ✧ 鮮映性の優れた高光沢塗膜が得られます。
- ✧ クロム等の有害金属類を含有しません。

「アクリー８０００」には、無公害型の防錆顔料を処方し尚一層の耐食性を向上させたグレード「アクリー８０００（Ｈ）」も商品化いたしました。塗膜性能、御使用用途等につきましては別途御問い合わせください。



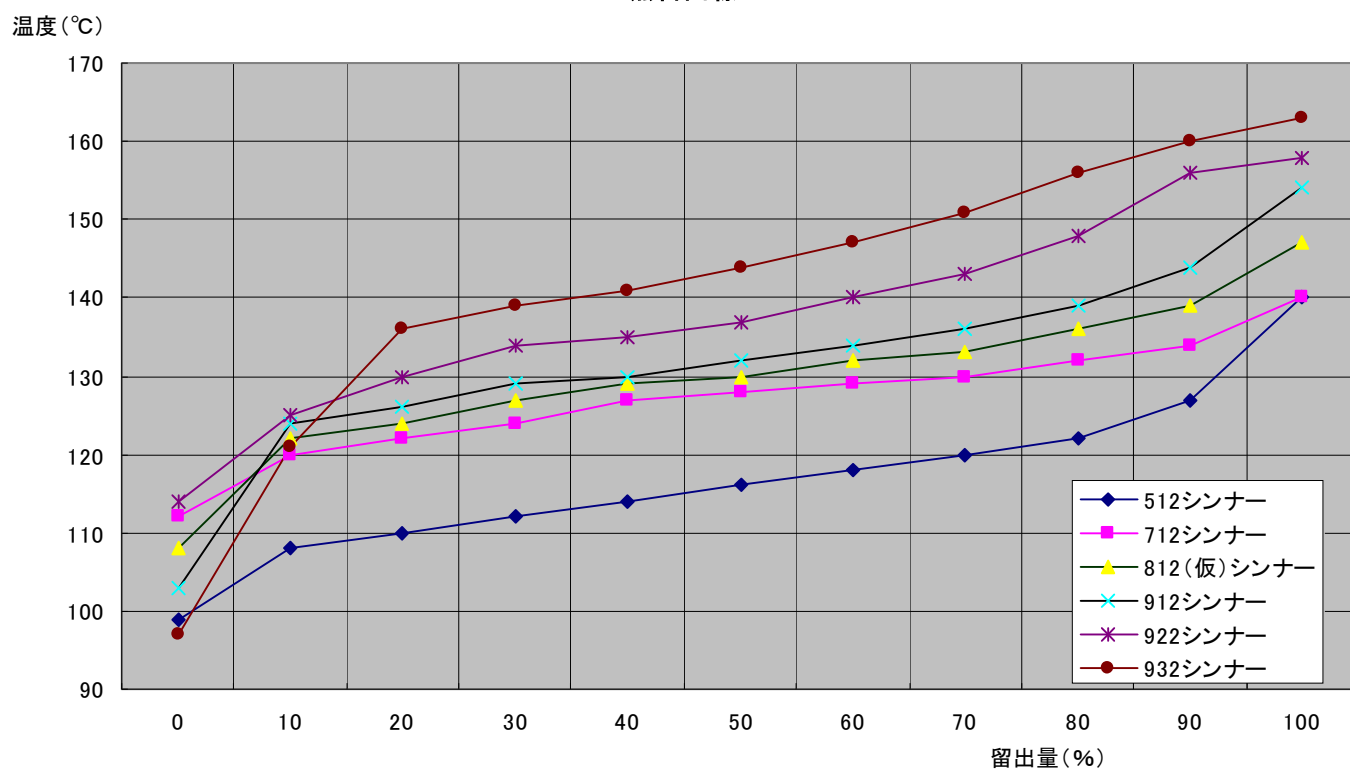
使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 : エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 : 0.3 ~ 0.4 MPa
- 希釈シンナー : 912シンナー
- 塗装粘度 : 12 ~ 16 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 : 塗料 : シンナー = 100 : 40 ~ 60
(重量比)
- セッティング : 5 ~ 10 分
- 焼付条件 : 150 ~ 160 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 : 15 ~ 25 μ (ドライ)

蒸留曲線





塗膜性能

*試験素材：Mg合金（AZ91D）研磨面

*焼付条件：165℃×30分（試験投入3日後）

試験項目	試験成績	試験方法及び試験条件
膜厚測定	20～22μ	ペイントインジェクションゲージ
塗膜硬度	3H	三菱ユニ鉛筆塗膜剥離硬度測定
光沢	90%以上	60°鏡面反射率
一次付着性試験	100/100	基盤目クロスカットセロテープ剥離試験 (1mm巾)
温湿度サイクル試験	100/100	-10～65℃、RH65～95%を各2時間毎に10日間 連続放置後のクロスカットセロテープ剥離 試験
耐湿性試験	100/100	50℃、RH98%以上連続放置120時間後 付着性試験
耐溶剤性試験	>500	キシレンラビング試験、荷重1Kg 素地露出回数
	>100	I P Aラビング試験、荷重1Kg 素地露出回数
耐人工汗 (J I S L 0 8 4 8)	>10000	酸性人工汗ラビング試験、荷重0.5Kg 素地露 出回数
	>10000	アルカリ性人工汗ラビング試験、荷重0.5Kg 素地 露出回数
耐傷付性試験	>100	砂消しゴムラビング試験、荷重1Kg 素地露出 回数
耐塩水噴霧試験	剥離巾0.5mm 以内	35℃、5%NaCl噴霧、連続120時 間
耐アルカリ性試験	異常なし	10%NaOH、常温96時間
耐酸性試験	異常なし	10%H ₂ SO ₄ 、常温96時間