

難付着性基材用塗料

AXIS III (N)

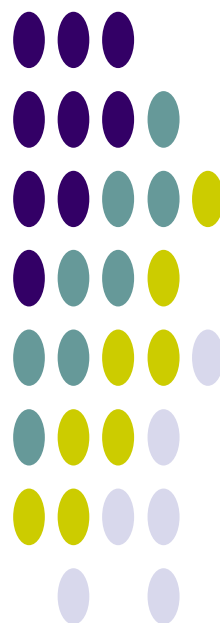
株式会社 佑光社
(PARKER CORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



難付着性基材用塗料

AXIS III (N)



材料界における最近の動向は汎用材料から機能性材料の展開であり、更にリサイクルを視野に入れた材料開発であると考えられています。新素材、新材料には二つの場合があり、ひとつはこれまで市場に全く存在しなかったもので、天然あるいは人工的に造りだされてその価値が認められたものであります。もうひとつは、既存の材料をなんらかの方法で改質、改良し新しい価値が付与されたものであります。

これらによって開発された材料によるもの造りには塗装するものが必ずありますが、塗装、塗料の目的は「素材の保護・美観」であることは不変の宿命であります。我々塗料メーカーではこうした新素材、新材料の開発動向を常に視野に入れ、それらに対応した塗料開発に着手していなければなりません。

弊社ではこれらを「難付着性素材」と称し、強靱な付着性と表面特性を備えた1コート塗料「AXIS III (N)」の開発に成功いたしました。

特 徴

- ◇ 非鉄金属への付着性に優れています。(Mg合金、アルミニウム、SUS等)
- ◇ エポキシ系塗料に匹敵する耐蝕性を発揮します。
- ◇ 各種有機材料(プラスチック)に密着します。
- ◇ 塗膜硬度に優れ、耐摩耗性、耐傷付性に優れます。
- ◇ 溶剤性に優れるため携帯機器等の塗装に最適です。
- ◇ 巾広い乾燥条件で塗膜を形成します。
- ◇ 可使時間が長く塗装作業性に優れます。



【 適応素材 】

(1) 非鉄金属類

- ◆ マグネシウム合金（AZ91D；リン酸マンガン処理皮膜）
- ◆ アルミニウム（A1050P）
- ◆ ステンレス（SUS430、SUS304；エッチング処理）

(2) 有機系素材

- ◆ ABS
- ◆ PMMA
- ◆ PPS

(3) 無機系素材

- ◆ ガラス（GL硬化剤仕様）

[硬化剤種別による各素材密着性]

一次付着性及び二次付着性（耐湿試験：温度50℃、RH98%以上 5日間）

硬化剤種	AZ91D	A1050P	SUS430	ABS	PMMA	PPS	ガラス
AXISⅢ(N)硬化剤	○	○	○	○	○	○	—
GL硬化剤	○	×	×	○	○	○	○

*本項目は付着性を保証するものではなく、弊社で付着性が確認されたものです。御使用に際しては十分な試験を実施することを推奨いたします。

【 塗装仕様 】

- ◆ 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- ◆ ガン口径 ; $\phi 1.3 \sim 1.5 \text{ mm}$
- ◆ 混合比 ; 主剤：硬化剤：シンナー＝4：1：2～4（重量比）
- ◆ 希釈シンナー ; 932シンナー
- ◆ 希釈粘度 ; 11～13秒（イワタカップNK-2）
- ◆ 霧化エア一圧 ; $2.0 \sim 4.0 \text{ kg/cm}^3$
- ◆ セッティング ; 5分以上
- ◆ 乾燥温度 ; $60 \sim 150^\circ\text{C} \times 20 \sim 30 \text{ 分}$
- ◆ 標準膜厚 ; $10 \sim 25 \mu$ （クリアーの場合は 10μ 程度で十分な性能を発揮できます）
- ◆ 可使用時間 ; AXISⅢ(N) 硬化剤 8時間（液温 20°C ）
AXISⅢ(N) GL硬化剤 2時間（液温 20°C ）



【 使用上の注意 】

- 本塗料は2液型塗料です。主剤と硬化剤は重量比で調合してください。
- 可使時間がありますのでゲル化していなくても次の日に持ち越さないでください。
- 硬化剤は水分と反応性があります。長時間開栓したまま放置しますと硬化剤が白濁する場合があります。
- 付着性は加熱により安定しますので支障のないかぎり高い温度で乾燥させてください。
- 耐溶剤性及び耐薬品性は4日以上での放置時間において発揮されます。

【 塗膜性能表 】

試験項目	試験成績	試験方法及び試験条件
膜厚測定	25～30 μ	ペイントインジェクションゲージ
塗膜硬度	4H	三菱ユニ鉛筆塗膜剥離硬度測定
一次付着性試験	100/100	碁盤目クロスカットセロテープ剥離試験(1mm巾)
耐水性試験	100/100	常温水道水浸漬120時間後付着性試験
耐湿性試験	100/100	50℃、RH98%以上連続放置120時間後付着性試験
耐溶剤性試験	>400	キシレンラビング試験、加重1Kg 素地露出回数
耐傷付性試験	>100	砂消しゴムラビング試験、加重1Kg 素地露出回数
沸騰水性試験	100/100	沸騰水5時間浸漬後付着性試験
耐候性試験	色差 ΔE 1.5以内 光沢保持率95%以内	QUV試験 1200時間
耐塩水噴霧試験	剥離巾1.0mm以内	35℃、5%NaCl噴霧、連続1000時間

- 素 材 ; SUS304
- 素地処理 ; エッチング処理
- 乾燥条件 ; 70℃×30分 (試験開始4日後)
- 色 調 ; 白