

熱硬化型ポリエステル樹脂塗料

エスロン1000

株式会社 佑光社

(PARKER CORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>



熱硬化型ポリエステル樹脂塗料

エスロン 1000

「エスロン1000」は、ポリエステル樹脂を主体に架橋剤としてメラミン樹脂を含有する熱硬化型の中温焼付型塗料です。

形成された塗膜は非鉄金属をはじめ各種メッキ素材に対して抜群の付着性を有し、耐薬品性、汚染性等の二次物性にも優れた性能を発揮します。臭気対策塗料としてアクリル樹脂塗料と代替が可能です。

特 徴

- 低臭性塗料です。
- 硬度が高い塗膜でも柔軟性に優れています。
- 耐薬品性、汚染性に優れています。
- アルミニウム、ステンレス等の非鉄金属をはじめ、各種メッキ素材にも抜群の付着性が得られます。

使用用途（実績）

- 家電製品：冷蔵庫、洗濯機、扇風機等
- 車両部品：4輪車、2輪車、農業車両、自転車等
- 通信機器：無線、有線ターミナル、配電盤等
- 精密機器：ミシン、カメラ、望遠鏡等
- その他金属製品



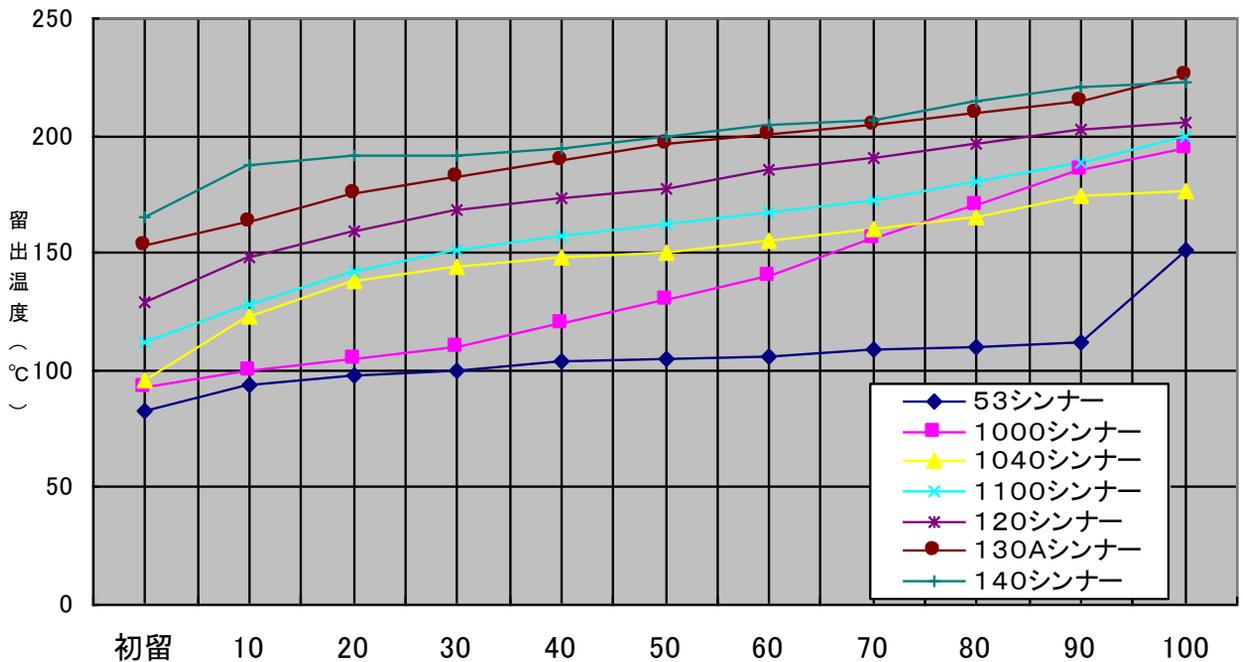


使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 ; 3 ~ 4 kg/cm²
- 希釈シンナー ; 1000シンナー
- 塗装粘度 ; 10 ~ 15 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 20 ~ 40
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 150 ~ 160 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 15 ~ 25 μ (ドライ)





塗膜性能

(1) 試験テストピース作成条件

- ① 塗料：エスロン1000 メタリックシルバー
- ② 試験素材：SPCC-SD（リン酸亜鉛化成被膜）
- ③ 焼付条件：150℃×20分
- ④ 膜厚：25μ

(2) 塗膜性能表

試験項目	試験方法	試験成績
一次付着性試験	基盤目クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
塗膜光沢	60°鏡面反射率	90%以上
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用 塗膜剥離硬度	2H
耐衝撃性試験	デュポン式1/2インチ、加重500g	>50cm
耐屈曲性試験	常温、180°折り曲げ試験	3mm
エリクセン値	押し出し試験	5.5mm
耐塩水噴霧試験	35℃、5%NaCl噴霧 連続120時間	2.0mm以内
耐水性試験	40℃蒸留水、連続120時間浸漬	異常なし
耐湿性試験	50℃、95%RH 連続120時間放置	異常なし
耐アルカリ性試験	2%NaOH、常温×7時間連続浸漬	異常なし
耐酸性試験	5%H ₂ SO ₄ 、常温×24時間連続浸漬	異常なし
耐ガソリン性試験	ハイオクガソリン 20℃×8時間	異常なし
耐汚染性試験	黒マジック 24時間塗布後拭き取り	異常なし
	口紅 24時間塗布後拭き取り	異常なし
促進耐候性試験	サンシャインウエザーメーター400時間	色差：ΔE=3以下 光沢保持率：80%

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。