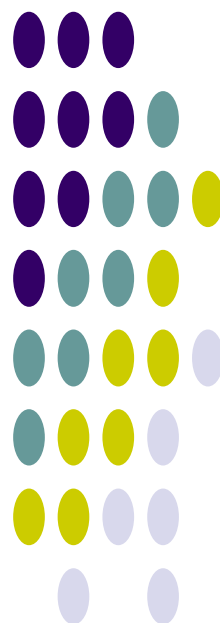


特殊変性エポキシ樹脂塗料

シンクロン100



株式会社 佑光社

(PARKER CORPORATION GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480-23-1711 ・ FAX 0480-23-4480

MAIL info@yuko-sha.com

<https://www.yuko-sha.com>

特殊変性エポキシ樹脂塗料

シンクロン 100



「シンクロン100」は、金属表面と強力に結合する官能基を持つ特殊合成樹脂を主体とする下塗用塗料です。未処理鋼板、亜鉛メッキ鋼板、アルミニウム及びマグネシウム合金等の非鉄金属に対する驚異的な付着性と耐食性を発揮します。

■特 徴

- 各種金属表面に対する付着性に優れます。
- 耐薬品性、耐食性等の二次性能に優れます。
- 加工性に優れます。
- 各種塗装方法が適応できます。
- 2C2B、2C1Bのどちらにも対応できます。
- 重金属等の有害物質を含有しません。

■使用用途

車両、弱電関係等鋼板その他一般金属

■容 姿

16kg、

■色 調

黒・グレー



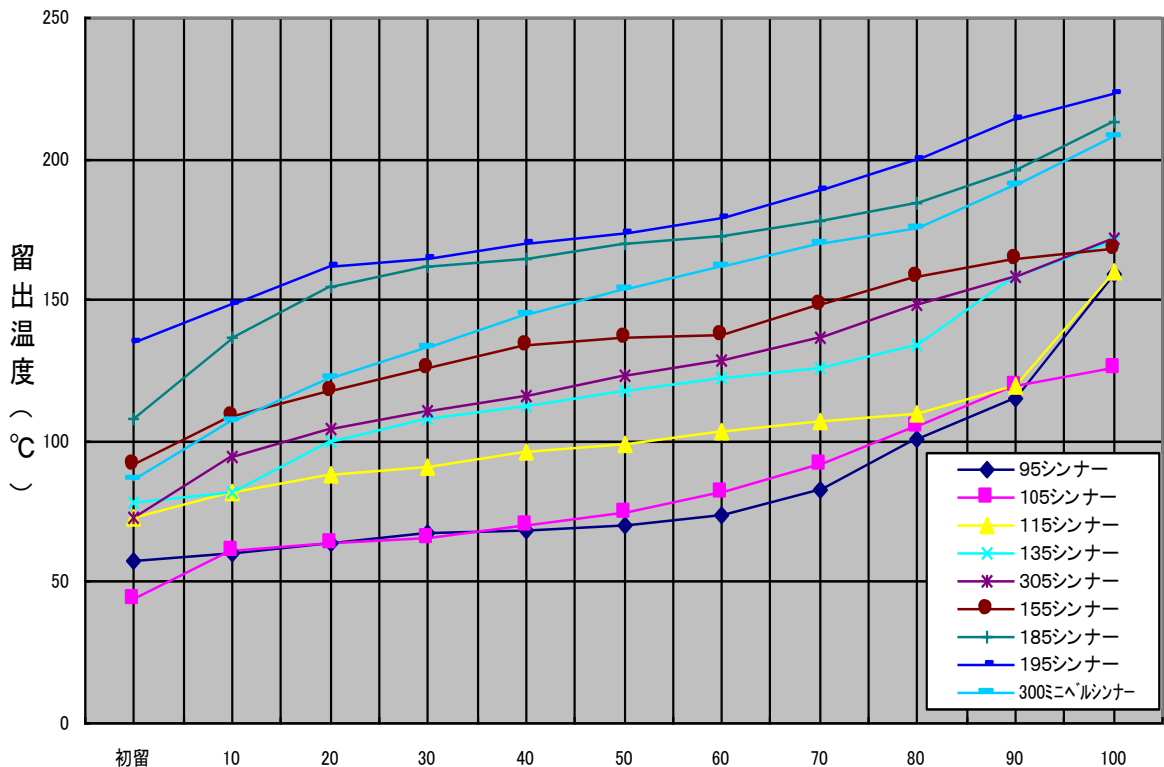
■使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーはエポキシ専用シンナーを御使用ください。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

■標準塗装仕様

- 塗装方法 : エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 : 3 ~ 4 kg/cm²
- 塗装粘度 : 10 ~ 15 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 : 塗料 : シンナー = 100 : 40 ~ 70
(重量比)
- セッティング : 5 ~ 10 分
- 焼付条件 : 150 ~ 170℃ × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 : 15 ~ 25 μ (ドライ)

蒸留曲線





塗膜性能表

試験項目	試験方法	試験成績
膜厚測定	電磁式膜厚計による測定	15 μ
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用塗膜剥離硬度	H
耐衝撃性試験	デュポン式1/2インチ、加重500g	>50cm
エリクセン値	押し出し試験	5mm
一次付着性試験	碁盤目クロスカット1mm巾セロテープ剥離試験	100/100
耐ガソリン性試験	ハイオクガソリン、常温連続浸漬120時間	異常なし
耐アルカリ性試験	2%NaOH、常温連続浸漬120時間	異常なし
耐酸性試験	36% H_2SO_4 、常温連続浸漬120時間	異常なし
耐湿性試験	50°C、95%RH連続放置8時間	異常なし
耐沸騰水試験	沸騰水連続8時間連続浸漬	異常なし
耐塩水噴霧試験	35°C、5%NaCl噴霧連続240時間 クロスカット剥離巾	1mm以内

- * 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、変色等がないこと。
- * 試験素材：SPCC-SB（未処理、シンナー脱脂）
- * 焼付条件：160°C×20分