

シャインミラー V3



「シャインミラーV3」は、1コート塗装で金属調の外観が得られ、金属感や特殊効果を実現しました。近年、蒸着アルミ箔の粉碎ペーストを塗料に処方したシステムとして「シャインミラー」を市場に展開しておりますが、「シャインミラーV3」は塗装工程数や塗装方法等をさらに改善し、応用範囲が広くあらゆる分野に適応する事が可能となりました。

【標準塗装方法】

1. 塗料調合 : 主剤 : 硬化剤 : シンナー = 10 : 1 : 10 ~ 15
2. 硬化剤 : シャインミラーV3 硬化剤
3. 希釈シンナー : 712シンナー又は912シンナー
4. セッティング : 5分以上
5. 強制乾燥 : 70℃×20分
6. 膜厚 : 8 ~ 10 μm

【塗膜性能】

No.	試験名	試験条件及び試験方法	試験成績	
1	1次付着性試験	基盤目クロスカットによるセロテープ剥離試験	100/100	
2	塗膜硬度	三菱ユニ鉛筆塗膜傷付き硬度測定	B	
3	耐湿性試験	50℃, 98%RH 240H後クロスカット試験	100/100	
4	耐温水試験	60℃温水24H浸漬後クロスカット試験	100/100	
5	耐摩耗試験	砂消しゴム ラビング試験、荷重1kg×100往復	素地露出無	
6	冷熱サイクル試験	(-40℃×2時間→70℃×2時間)×10サイクル後 基盤目クロスカットによるセロテープ剥離試験	外観	異常無
			付着性	100/100
7	耐溶剤性試験	キシレン ラビング試験 荷重1kg×100往復	素地露出無	
8	耐人工汗試験Ⅰ	酸性人工汗ラビング試験 荷重500g×10,000往復	外観異常無	
9	耐人工汗試験Ⅱ	アルカリ性人工汗ラビング試験 荷重500g×10,000往復	外観異常無	

【塗装条件】

- 素材 : ABS (白)
色 : シルバーメタリック
配合比 : 10 : 1 : 12 ※912シンナー
膜厚 : 8 μm
強制乾燥 : 70℃×20分

株式会社 佑光社

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10
TEL 0480(23)1711
FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>