

シリコン変性アクリル樹脂塗料

ワニコートエースNo.1H

株式会社 佑光社

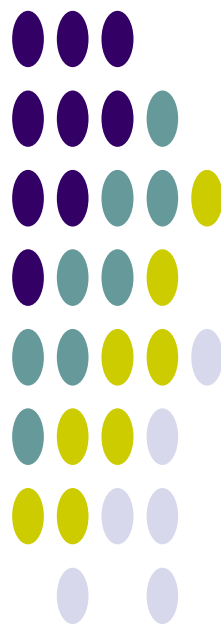
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



シリコン変性アクリル樹脂塗料

ワニコートエースNo.1H

「ワニコートエースNo.1H」は、シリコン変性アクリル樹脂を主体に特異性のある硬化メカニズムを有する2液型塗料です。

プラスチック成型材料に良好な付着性が得られ、近年多様化する不複合材料に適應します。通信機器や情報機器のハウジング塗料として多様な試みに対して信頼性を発揮する有効な塗料としてニーズにお答えします。

特 徴

◇ 幅広い素材に対応できます。

ABSをはじめとする一般プラスチックはもとよりFRP、SMC等の繊維素強化プラスチック、特殊プラスチック材料とされるジシクロペンタジエン(DCPD)にも適應します。

◇ シールドメッキ材に対して良好な付着性を発揮します。

◇ 塗膜硬度に優れた耐傷性塗料としても有効です。

◇ 優れた耐薬品性、耐摩耗性を発揮します。

◇ 可使時間が長く、塗装作業性に優れます。(5時間/20℃)

◇ 指乾燥性に優れ、二次加工移行性が容易です。

使用用途

情報通信機器、モバイル機器、家電製品等



塗装方法



(1) 素地調整

素材に付着しているゴミ、油分、水分等を適切な方法で除去してください。特に成型素材の離型剤は塗膜の付着性を低下させますので、非塗装物の脱脂を十分に行ってください。

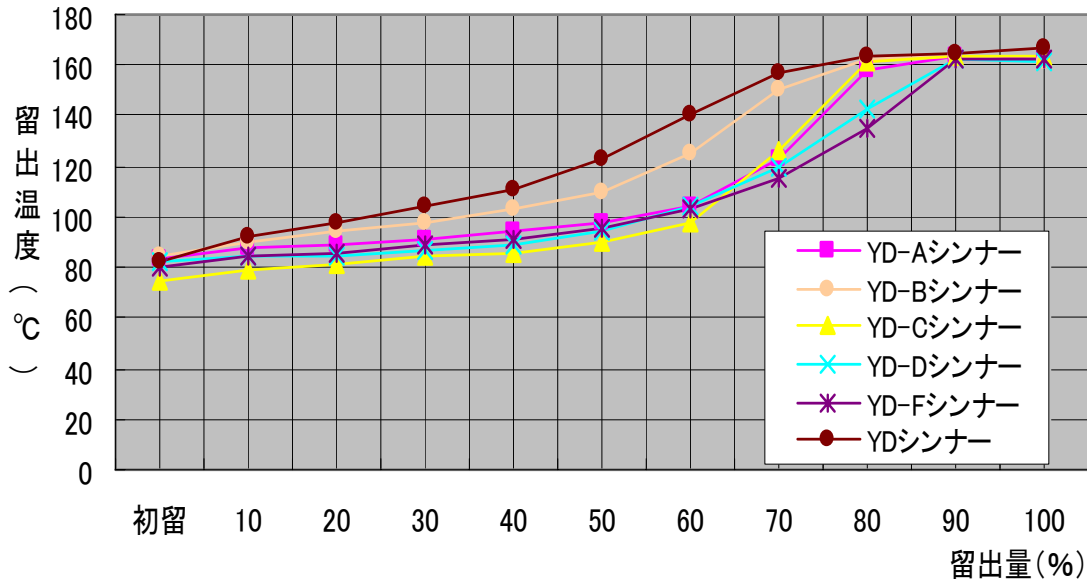
(2) 塗装仕様書

- ① 塗料調合 ; 主剤：硬化剤：シンナー＝4：1：3～4（重量比）
- ② 塗装粘度 ; 12～14秒（イワタカップNK-2 / 25℃）
- ③ 塗装方法 ; エアースプレー
- ④ ガン口径 ; $\phi 1.5\text{mm}$
- ⑤ 霧化エア ; 3.0～5.0 kg/cm
- ⑥ ガン距離 ; 20～40cm
- ⑦ セッティング ; 5～10分
- ⑧ 強制乾燥 ; 65℃×20～30分(素材変形温度以下)
- ⑩ 膜厚 ; 15～25 μ
- ⑪ 可使時間 ; 室温20℃ ⇒ 5時間
室温5℃ ⇒ 8時間

(3) 希釈シンナー

- ① 標準型シンナー
 - ・WCA-Sシンナー（標準乾燥型）
 - ・WCA-SSシンナー（遅乾型）
- ② クレージング対策シンナー
 - ・別紙シンナー蒸留曲線を御参照下さい。
- ③ PS用シンナー
 - ・PS-Aシンナー

蒸留曲線



塗膜性能表

試験項目	試験条件・試験方法		試験成績
一次付着性試験	基盤目クロスカットセロテープ剥離		100/100
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用塗膜剥離硬度		3H
温湿度サイクル試験	-10°C~60°C、RH20~85%各2時間サイクル10日間		異常なし
耐溶剤性試験	キシレンラビング試験、荷重1kg×100回		素地露出なし
耐摩耗性試験	砂消しゴムラビング試験、荷重1kg×100回		素地露出なし
耐人工汗試験	人工汗ラビング試験、 荷重500g×10000回	酸性人工汗	異常なし
		アルカリ人工汗	異常なし
耐可塑剤性試験	スチレンモノマーラビング試験、荷重1kg×100回		素地露出なし
ハンドクリーム性試験	アトリックスハンドクリーム(花王)塗布10日間		異常なし
耐洗剤性試験	塗膜に試料を1回/1日、14日間 塗布する。	ハスマジックリン	異常なし
		カビキラー	異常なし
耐薬品性試験	塗膜に試料を1~2ml滴下し時 計皿を被せ24時間放置する。	5% H ₂ SO ₄	異常なし
		5% NaOH	異常なし

* 素材：PC/ABS

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。