

変性アクリル樹脂塗料

A X I S

株式会社 佑光社

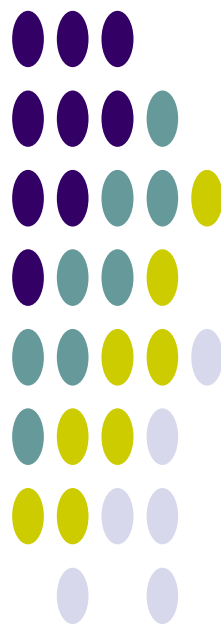
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



変性アクリル樹脂塗料

AXIS



「AXIS」は当社が長年にわたり築きあげてきたプラスチック塗料の実績から開発された塗料です。

従来2液型塗料の主流は硬化剤にイソシアネートを使用し、硬化反応によりウレタン結合を形成することからポリウレタン塗料として存在してまいりました。

しかしながら、環境・衛生問題が騒がれる中イソシアネートの持つ毒性について論議が拡大しております。

当社はその問題にいち早く対応すべき新硬化システムの開発に着手し、アクリル樹脂を主体にした新2液型塗料「AXIS」の開発に成功いたしました。

特 徴

- ◇ 内部硬化が優先されますのでウレタン塗料に発生したリフティングがありません。
- ◇ 塗膜硬度、耐摩耗性等の塗膜表面特性に優れます。
- ◇ 耐アルコール性、耐油脂性に得に優れます。
- ◇ 可使時間が長いため塗装作業性に優れます。
- ◇ 幅広い成型材料に適応します。

- HIPS
- ABS, AES, AS
- アクリル, PC, PC/ABS
- PPO, PPE
- PVC (硬質、軟質)
- その他

* 成型条件等で付着強度に差が生じる場合がありますので必ず実材で御確認ください。

標準塗装仕様



(1) 素地調整

素材に付着しているゴミ、油分、水分等を適切な方法で除去してください

(2) 塗装仕様

- ① 希釈シンナー ; AX-Wシンナー (速乾性)
AX-Sシンナー (標準)
AX-SSシンナー (遅乾性)

*希釈シンナーは素材、塗装室、素材形状により各種調整いたします。

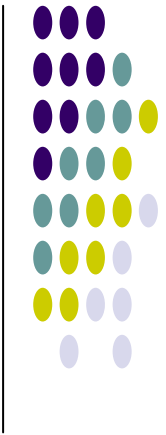
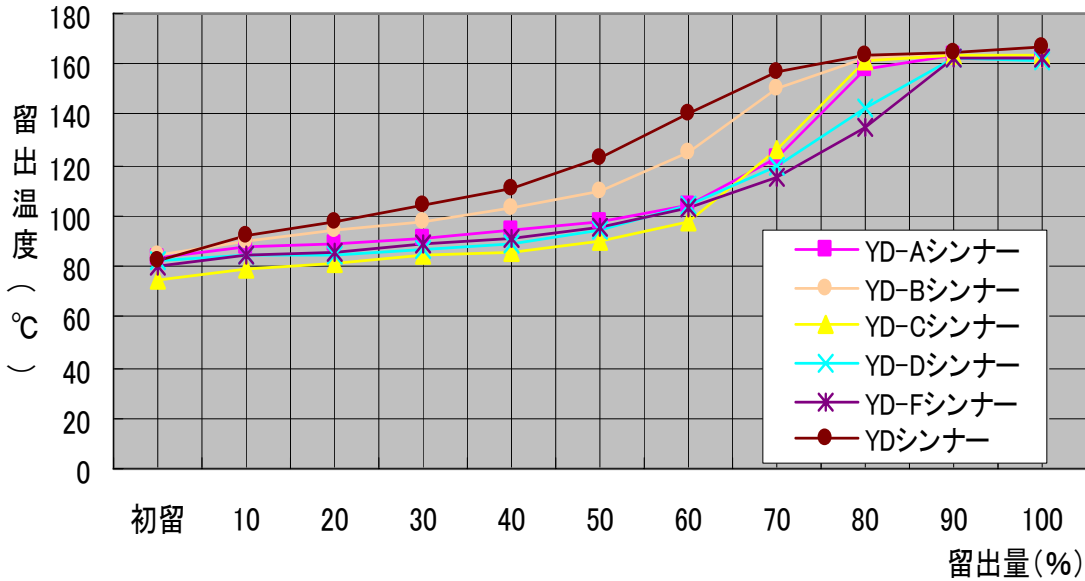
*クレージング対策シンナーは別紙蒸留曲線を御参照ください。

- ② 塗料調合 ; 主剤：硬化剤：シンナー＝10：1：8～10 (重量比)
③ 塗装粘度 ; 10～12秒 (イワタカップNK-2 / 25℃)
④ 塗装方法 ; エアースプレー
⑤ ガン口径 ; $\phi 1.3 \sim 1.5 \text{ mm}$
⑥ 霧化エア ; $2.5 \sim 3.5 \text{ kg/cm}^2$
⑦ 吐出量 ; ニードル回転数1.5～2.0回転
⑧ 霧化パターン ; $45 \sim 60^\circ$
⑨ ガン距離 ; 20～30cm
⑩ 塗回数 ; 4～6回
⑪ セッティング ; 5～10分
⑫ 強制乾燥 ; $60 \sim 100^\circ\text{C} \times 20 \sim 30 \text{ 分}$
*素材変形温度以下 (-10°C) で加温してください。
⑬ 膜厚 ; $15 \sim 20 \mu$

(3) 使用上の注意

- 塗料は使用前によく攪拌してください。
- 2液型の反応塗料ですので塗料調合は秤量により正確に行ってください。
- 可使時間は $20^\circ\text{C} \times 8$ 時間が目安です。
- 詳細な内容が必要な場合は製品安全データシート (MSDS) をご参照ください。

蒸留曲線



塗膜性能表

試験項目	試験条件・試験方法		試験成績
一次付着性試験	基盤目クロスカットセロテープ剥離		100/100
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用塗膜剥離硬度		H
温湿度サイクル試験	-10°C~60°C、RH20~85%各2時間サイクル10日間		異常なし
耐溶剤性試験	キシレンラビング試験、荷重1kg×100回		素地露出なし
耐摩耗性試験	砂消しゴムラビング試験、荷重1kg×100回		素地露出なし
耐人工汗試験	人工汗ラビング試験、 荷重500g×10000回	酸性人工汗	異常なし
		アルカリ人工汗	異常なし
耐可塑剤性試験	スチレンモノマーラビング試験、荷重1kg×100回		素地露出なし
ハンドクリーム性試験	アトリックスハンドクリーム（花王）塗布10日間		異常なし
耐洗剤性試験	塗膜に試料を1回/1日、14日間 塗布する。	バスマジックリン	異常なし
		カビキラー	異常なし
耐薬品性試験	塗膜に試料を1~2ml滴下し時計皿を被せ24時間放置する。	5% H ₂ SO ₄	異常なし
		5% NaOH	異常なし

* 素材：PC/ABS

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。