

エポキシ変性メラミンアルキッド樹脂下塗塗料

ラクミン987PSアイボリー

株式会社 佑光社

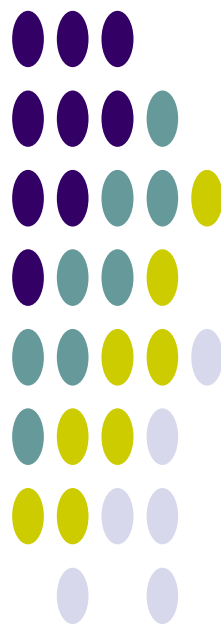
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



エポキシ変性メラミンアルキッド樹脂下塗塗料

ラクミン987PSアイボリー

「ラクミン987PSアイボリー」は、エポキシ変性アルキッド樹脂を主体にした熱硬化型塗料です。プライマー及び中塗塗料として御使用ください。

特 徴

- 膜厚の確保が容易で塗装作業性に優れます。
- 一般鋼板への付着性に優れます。
- WET ON WETでの塗装が可能です。

使用用途

鋼製家具、産業機械等鋼板その他一般金属
車両、弱電関係等鋼板その他一般金属

容 姿

4 kg、16 kg、160 kg

色 調

アイボリー





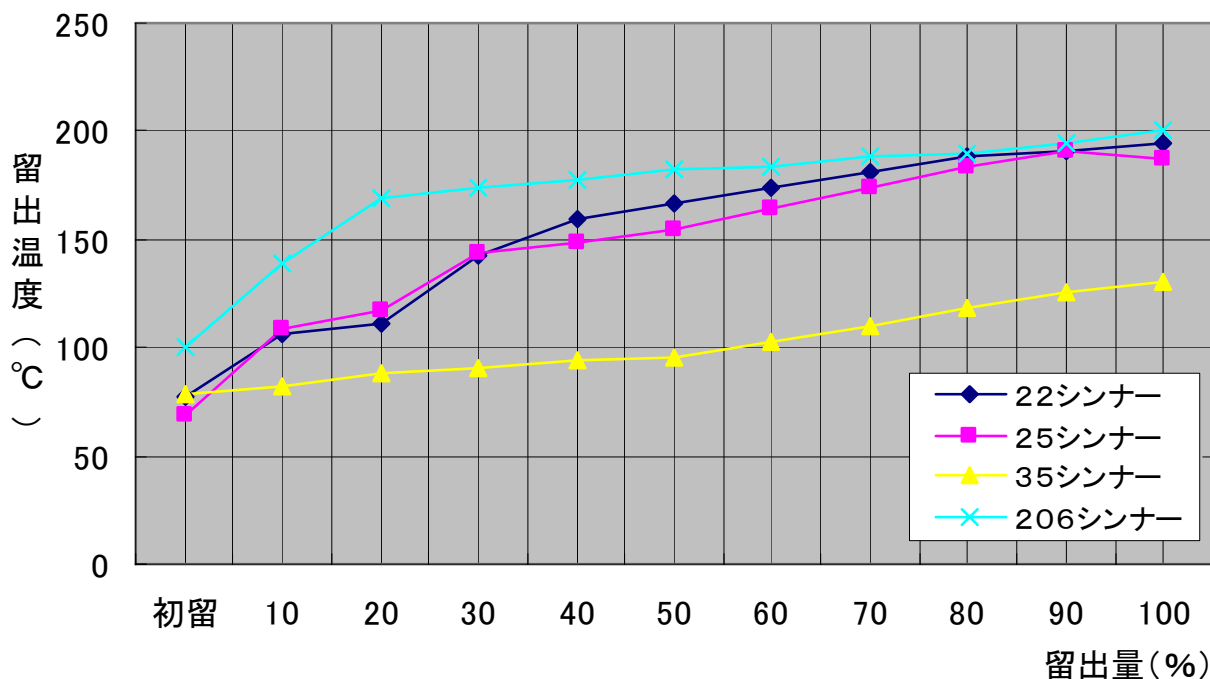
使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 ; 3 ~ 4 kg/cm²
- 希釈シンナー ; 22シンナー
- 塗装粘度 ; 17 ~ 23 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 20 ~ 30
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 120 ~ 130 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 20 ~ 30 μ (ドライ)

蒸留曲線





塗料性状

項 目	品 質	試 験 成 績
溶液の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること	合 格
貯 蔵 安 定 性	貯蔵に対して安定であること	合 格
塗 料 比 重	比重カップ法 20℃	1.39
塗 料 粘 度	ストマー粘度計による KU/20℃	67
加 熱 残 分	%	66

塗膜性能表

1. 試験板作成条件

- 素 材：SPCC-SD
- 素材処理：リン酸亜鉛化成処理
- 下塗塗料：ラクミン987PSアイボリー
- 上塗塗料：ラクミン3203
- 塗装工程：2C1B
- 焼付条件：130℃×20分
- 膜 厚：50μ

2. 塗膜性能表

試 験 項 目	試 験 方 法	試 験 成 績
一次付着性試験	碁盤目クロスカット1mm巾セロテープ剥離	100/100
耐衝撃性試験	デュポン式1/2インチ 加重500g落下試験	50cm
耐屈曲性試験	常温、180°折り曲げ試験	4mm
耐水性試験	60℃、温水浸漬1時間	異常なし
耐揮発油性試験	2号揮発油、4時間浸漬	異常なし
耐油性試験	1種2号絶縁油、常温48時間浸漬	異常なし

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、変色等がないこと。