

エポキシ変性メラミンアルキッド樹脂下塗塗料

# ラクミン4000PSアイボリー

株式会社 佑光社

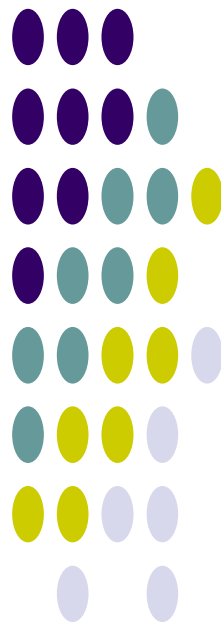
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail [infotoryou@yuko-sha.com](mailto:infotoryou@yuko-sha.com)

<http://www.yuko-sha.com>



エポキシ変性メラミンアルキッド樹脂下塗塗料

## ラクミン4000PSアイボリー

「ラクミン4000PSアイボリー」は、エポキシ変性アルキッド樹脂を主体にした熱硬化型塗料です。プライマー及び中塗塗料として御使用ください。

### 特 徴

- 膜厚の確保が容易で塗装作業性に優れます。
- 一般鋼板への付着性に優れます。
- 研磨性に優れ、吸い込みが少なく上塗性が良好です。

### 使用用途

鋼製家具、産業機械等鋼板その他一般金属  
車両、弱電関係等鋼板その他一般金属

### 容 姿

4 kg、16 kg、160 kg

### 色 調

アイボリー





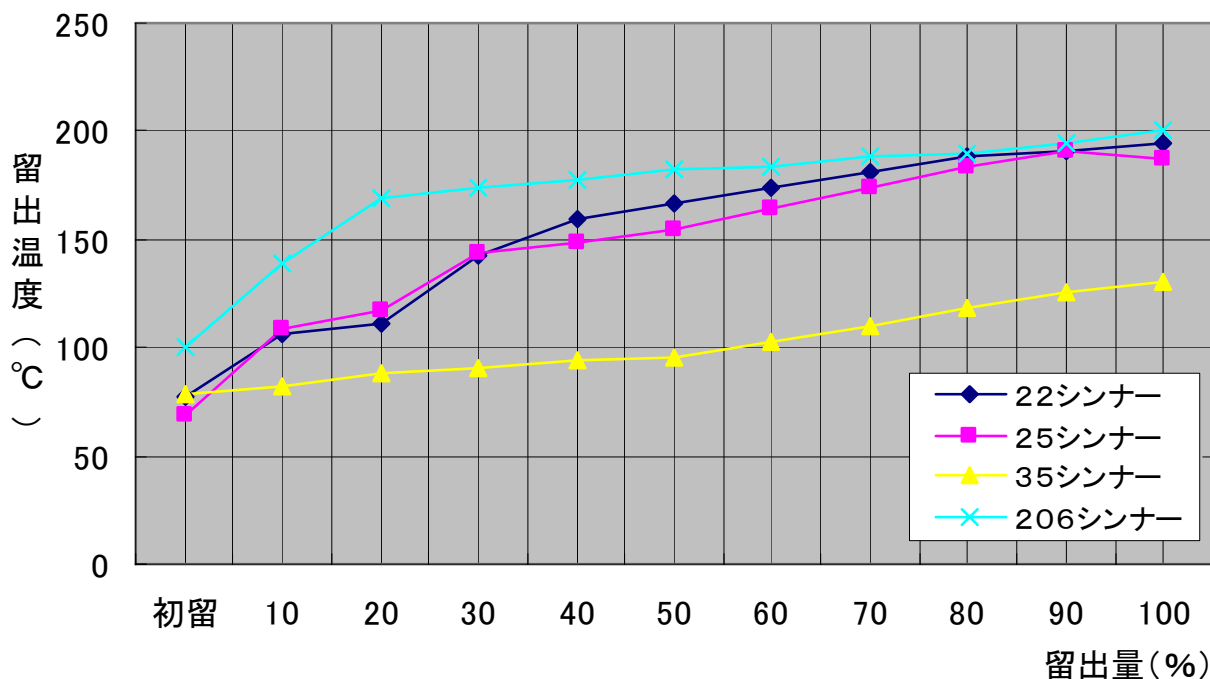
## 使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

## 標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 ; 3 ~ 4 kg/cm<sup>2</sup>
- 希釈シンナー ; 22シンナー
- 塗装粘度 ; 17 ~ 23 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 20 ~ 30  
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 120 ~ 130 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 20 ~ 30 μ (ドライ)

蒸留曲線





## 塗料性状

項目	品質	試験成績
溶液の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること	合格
貯蔵安定性	貯蔵に対して安定であること	合格
塗料比重	比重カップ法 20℃	1.37
塗料粘度	ストマー粘度計による KU/20℃	80
加熱残分	%	70

## 塗膜性能表

### 1. 試験板作成条件

- 素材：SPCC-SD
- 素材処理：リン酸亜鉛化成処理
- 下塗塗料：ラクミン4000PSアイボリー
- 上塗塗料：ラクミン3203
- 塗装工程：2C1B
- 焼付条件：130℃×20分
- 膜厚：50μ

### 2. 塗膜性能表

試験項目	試験方法	試験成績
一次付着性試験	碁盤目クロスカット1mm巾セロテープ剥離	100/100
耐衝撃性試験	デュポン式1/2インチ 加重500g落下試験	50cm
耐屈曲性試験	常温、180°折り曲げ試験	4mm
耐水性試験	60℃、温水浸漬1時間	異常なし
耐揮発油性試験	2号揮発油、4時間浸漬	異常なし
耐油性試験	1種2号絶縁油、常温48時間浸漬	異常なし

\* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、変色等がないこと。