

エポキシ変性メラミンアルキッド樹脂塗料

ラクミン3203

株式会社 佑光社

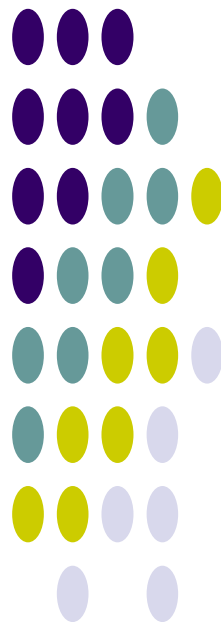
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



エポキシ変性メラミンアルキッド樹脂塗料

ラクミン 3203



「ラクミン3203」は、中・低温焼付タイプのエポキシ変性メラミンアルキッド樹脂塗料です。エポキシ変性することにより従来のメラミンアルキッド樹脂塗料の付着性、柔軟性等の性能を向上させております。

特 徴

- 塗装作業性に優れています。
- 塗膜硬度、付着性、鮮映性に優れた塗膜が得られます。
- 耐薬品性、摩耗性等の二次性能に優れています。
- 焼付温度範囲が広く、黄変性に優れています。

使用用途

鋼製家具、産業機械等鋼板その他一般金属

車両、弱電関係等鋼板その他一般金属

容 姿

4kg、16kg、160kg

色 調

クリヤー、メタリックシルバー、各色



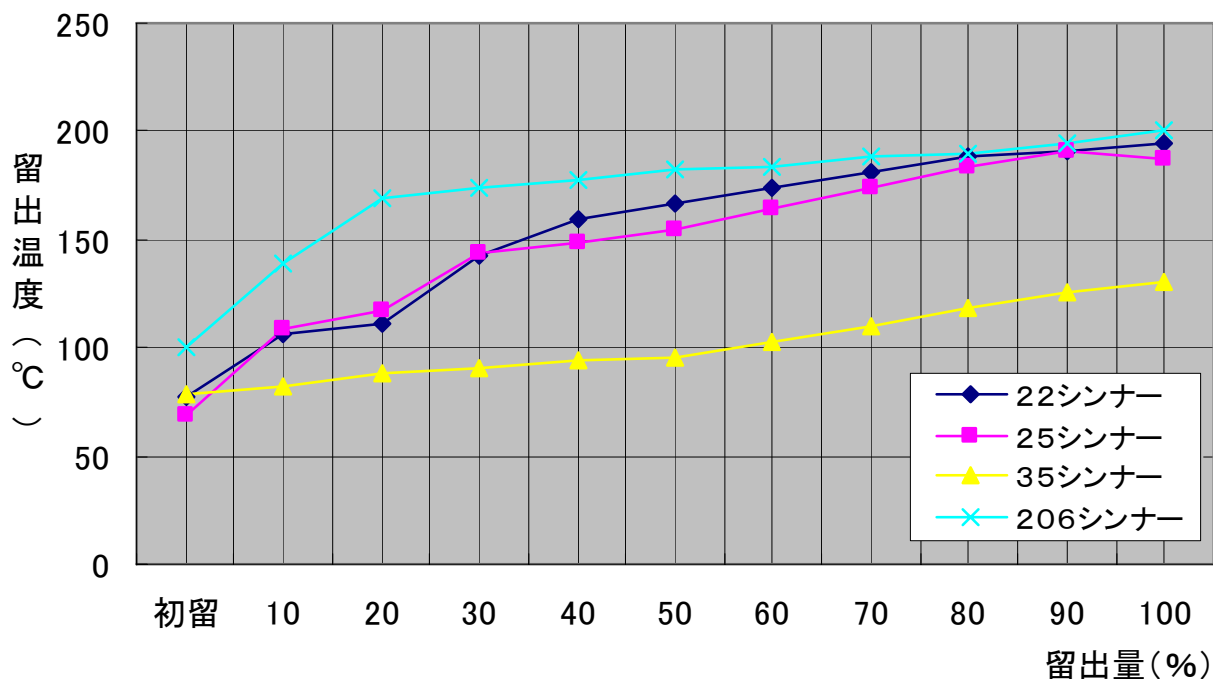
使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 ; 3 ~ 4 kg/cm²
- 希釈シンナー ; 22シンナー
- 塗装粘度 ; 12 ~ 17 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 30 ~ 50
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 120 ~ 150 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 15 ~ 25 μ (ドライ)

蒸留曲線



塗料性状

塗料・色名 : ラクミン3203 ホワイト



項目	品質	試験成績
溶液の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること	合格
貯蔵安定性	貯蔵に対して安定であること	合格
塗料比重	比重カップ法 20℃	1.320
塗料粘度	ストマー粘度計による KU/20℃	70
加熱残分	%	68.0

塗膜性能表

試験項目	試験方法	試験成績
膜厚測定	電磁式膜厚計による測定	25μ
一次付着性試験	基盤目クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用 塗膜剥離硬度	F~H
耐衝撃性試験	デュボン式1/2インチ、加重500g	>50cm
耐屈曲性試験	常温、180°折り曲げ試験	3mm
耐水性試験	60℃温水、連続浸漬1時間	異常なし
耐油性試験	絶縁油連続浸漬48時間	異常なし
耐溶剤性試験	IPAラビング試験10回、加重1kg	異常なし
耐塩水噴霧試験	35℃、5%NaCl噴霧連続72時間 クロスカット剥離巾	1mm以内
促進耐候性試験	サンシャインウエザーメーター240時間	光沢保持率 80%以上

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、変色等がないこと。

* 試験素材：SPCC-SB（リン酸亜鉛化成処理）

* 焼付条件：130℃×20分