

特殊変性エポキシ樹脂塗料

メタルキングH Q

株式会社 佑光社

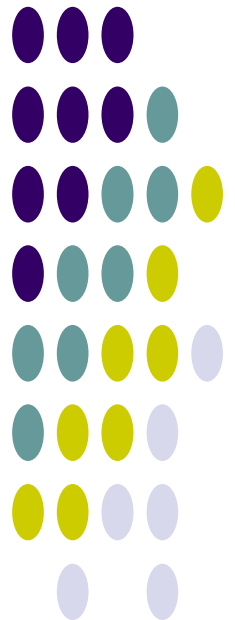
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>





メタルキングH Q

「メタルキングH Q」は、特殊変性エポキシ樹脂を主体にした一液型の焼付型下塗塗料です。アルミニウムをはじめとする各種非鉄金属、メッキ鋼板に優れた付着性を示すと共に、クロム酸系防錆顔料を含有する防錆プライマーと同等以上の耐食性を発揮します。

・ 特 徴

- ◆ 指触乾燥が速く、塗装作業性に優れます。
- ◆ 重金属（クロム、鉛）フリーで安全性、環境保全が確保されます。
- ◆ 静電塗装、スプレー塗装等一般設備で均一に塗装できます。
- ◆ 焼付による黄変がありません。
- ◆ 各種金属（非鉄金属・メッキ鋼板）に優れた付着性が確保できます。
- ◆ クロム酸系防錆顔料を含有した塗料と同等以上の耐食性を発揮します。

・ 用 途

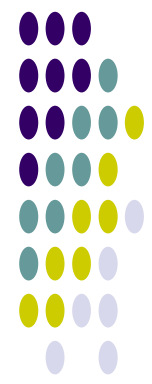
各種弱電・通信機器部品、計器類、産業機械、鉄鋼部品、住宅建材等

・ 色 調

ホワイト、ブラック、ライトグレー、

・ 容 姿

180kg、16kg、4kg



・塗料性状

塗料・色名 : メタルキング HQ ホワイト

項 目	品 質	試 験 成 績
溶液の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること	合 格
貯 蔵 安 定 性	貯蔵に対して安定であること	合 格
塗 料 比 重	比重カップ法 20℃	1. 24
塗 料 粘 度	ストマー粘度計による KU/20℃	77
加 熱 残 分	%	53. 0

・標準塗装方法

- ① 塗 装 方 法 : エアースプレー
- ② ガ ン 口 径 : 1. 3～1. 5mm
- ③ 霧化エア圧 : 3～4 kg/cm²
- ④ ガ ン 距 離 : 20～30cm
- ⑤ 塗 料 : メタルキングHQ
- ⑥ 希釈シンナー : MK-Sシンナー
- ⑦ 希 釈 率 : 15～20%
- ⑧ 希 釈 粘 度 : 11～13秒 (岩田カップ)
- ⑨ 膜 厚 : 20μ～30μ
- ⑩ セッティング時間 : 10分以上
- ⑪ 乾 燥 条 件 : 150℃×20分 (物体温度キープ)
- ⑫ 適応シンナー

手 吹 き 用 : MK-Wシンナー (冬型)
MK-Sシンナー (標準; 春・秋型)
MK-SSシンナー (夏型)

静 電 塗 装 : ミニベルMKシンナー



・塗膜性能

(1) 各種素材に対する付着性

試験素材		一次付着性	耐沸騰水（6時間）
冷延鋼板	S P C C - S B	100/100	100/100
冷延鋼板	S P C C - S D	100/100	100/100
アルミニウム	A 1 0 5 0 P	100/100	100/100
アルミニウム	A 3 0 0 3 P	100/100	100/100
アルミニウム	A 5 0 5 2 P	100/100	100/100
アルミニウム	A 6 0 6 1 P	100/100	100/100
ステンレス	S U S 3 0 4	100/100	100/100
ステンレス	S U S 4 3 0	100/100	100/100
電気亜鉛メッキ鋼板	ボンデ鋼板	100/100	100/100
電気亜鉛メッキ鋼板	ジンコート	100/100	100/100
熔融亜鉛メッキ鋼板	ペンタイト	100/100	100/100
銅板	C 1 0 1 1	100/100	100/100

*塗装工程；上塗塗料：アクリーNo.150 白（2コート1ベーク；150℃×20分）

*表面調整；シンナー脱脂

*注意事項；この試験結果は付着性を保証するものではありません。付着性適性を御確認の上、御使用ください。

(2) 耐食性比較試験

	メタルキングHQ			メタルキングBT			クロム酸含有塗料（弊社品）		
	SPCC	ボンデ	A1050P	SPCC	ボンデ	A1050P	SPCC	ボンデ	A1050P
480時間	1.0mm	—	—	1.0mm	—	—	6.0mm	—	—
1000時間	7.0mm	4.0mm	0.4mm	14.0mm	9.0mm	1.0mm	全面	8.0mm	0.0mm

*塗装工程；上塗塗料：アクリーNo.150 白（2コート1ベーク；150℃×20分）

*表面調整；シンナー脱脂

*試験方法；塩水噴霧試験（35℃、5%NaCl Sol.連続噴霧）

*評価方法；クロスカット片側剥離巾