

特殊変性エポキシ樹脂塗料

# メタルキングBT

株式会社 佑光社

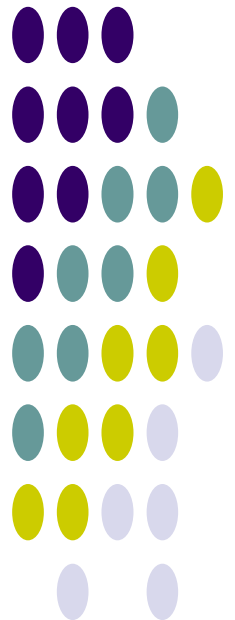
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail [infotoryou@yuko-sha.com](mailto:infotoryou@yuko-sha.com)

<http://www.yuko-sha.com>





## メタルキングBT

「メタルキングBT」は、特殊変性エポキシ樹脂を主体にした一液型の焼付型下塗塗料です。アルミニウムをはじめとする各種非鉄金属、メッキ鋼板に優れた付着性と防錆力を発揮します。

塗装作業性に優れ、2コート1ベークの塗装仕様で塗装工程の短縮化が可能のため、エッチングプライマー（ウォッシュプライマー）の代替品として大きく貢献できます。

### ・特 徴

- ◆ 指触乾燥が速く、塗装作業性に優れます。
- ◆ 重金属（クロム、鉛）フリーで安全性、環境保全が確保されます。
- ◆ 静電塗装、スプレー塗装等一般設備で均一に塗装できます。
- ◆ 焼付による黄変がありません。
- ◆ 各種金属（非鉄金属・メッキ鋼板）に優れた付着性が確保できます。
- ◆ 耐食性に優れます。

### ・用 途

各種弱電・通信機器部品、計器類、産業機械、鉄鋼部品、住宅建材

### ・色 調

クリヤー、ホワイト、ブラック、ライトグレー

### ・容 姿

180kg、16kg、4kg



## ・塗料性状

塗料・色名 : メタルキング BT ホワイト

項 目	品 質	試 験 成 績
溶液の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること	合 格
貯 蔵 安 定 性	貯蔵に対して安定であること	合 格
塗料電気抵抗値		6. 0MΩ
塗 料 比 重	比重カップ法 20℃	1. 13
塗 料 粘 度	ストマー粘度計による KU/20℃	60
加 熱 残 分	%	45. 4

## ・標準塗装方法

- ① 塗 装 方 法 : エアースプレー
- ② ガ ン 口 径 : 1. 3~1. 5mm
- ③ 霧化エア圧 : 3~4kg/cm<sup>2</sup>
- ④ ガ ン 距 離 : 20~30cm
- ⑤ 塗 料 : メタルキングBT ホワイト (改)
- ⑥ 希釈シンナー : MK-WWシンナー
- ⑦ 希 釈 率 : 20~40%
- ⑧ 希 釈 粘 度 : 10~15秒 (岩田カップ)
- ⑨ 膜 厚 : 15μ~20μ
- ⑩ セッティング時間 : 5分以上
- ⑪ 乾 燥 条 件 : 150℃×20分 (物体温度キープ)
- ⑫ 適応シンナー

手 吹 き 用 : MK-WWシンナー (速乾仕様)  
MK-Wシンナー (冬型)  
MK-Sシンナー (標準; 春・秋型)  
MK-SSシンナー (夏型)

静 電 塗 装 : ミニベルMKシンナー



## 塗膜性能

項 目	試験条件及び試験方法	試 験 成 績		
		SUS304	A5052P	ジンコート
一次付着性試験	基盤目クロスカットによるセロテープ剥離試験	100/100	100/100	100/100
耐衝撃性試験	デュポン式衝撃試験機による落下試験 荷重 500g	>50cm	30cm	>50cm
耐屈曲性試験	常温による180° 折り曲げ試験	4mm	10mm	6mm
耐水性試験	常温水道水360時間浸漬しても異常のないこと	異常なし	異常なし	異常なし
耐沸騰水試験	沸騰水に浸漬しても異常のないこと	6時間合格	6時間合格	6時間合格
耐湿性試験	50℃、RH95%雰囲気酸化放置360時間	異常なし	異常なし	異常なし
温湿度サイクル試験	-10℃～65℃、RH85%・3時間毎10日間	異常なし	異常なし	異常なし
塩水噴霧試験	35℃、5%NaCl噴霧連続240時間剥離巾	0.0mm	2.0mm	1.0mm

### \* 試験板作成条件

素地調整 : シンナー脱脂  
 塗装工程 : 2コート1ベーク  
 上塗塗料 : アクリー1500  
 焼付条件 : 150℃×20分

項 目	試験条件及び試験方法	試 験 成 績		
		SUS304	A5052P	ジンコート
一次付着性試験	基盤目クロスカットによるセロテープ剥離試験	100/100	100/100	100/100
耐沸騰水試験	沸騰水に浸漬しても異常のないこと	2時間合格	2時間合格	2時間合格
塩水噴霧試験	35℃、5%NaCl噴霧連続240時間剥離巾	0.0mm	3.5mm	1.5mm

### \* 試験板作成条件

素地調整 : シンナー脱脂  
 塗装工程 : 2コート1ベーク  
 上塗塗料 : ラクミン260  
 焼付条件 : 130℃×20分