

熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー8000

株式会社 佑光社

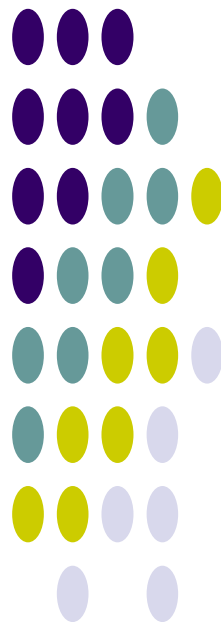
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー8000

軽量化に伴い、車両部品をはじめとする通信機器、情報機器等にはマグネシウム合金、アルミダイキャスト等の塗装材料が主流を占めるようになりました。特に、ノートパソコン・デジタルカメラ・携帯移動機への普及は目覚ましいものがあり、リサイクルの点からも各種軽量部材に採用されております。

弊社では、長年これらの材料に対し1コート塗装化を方針に塗料開発を実施しこのたび、「アクリー8000」として市場展開することとなりました。

「アクリー8000」は、アクリル樹脂を主体にポリイソシアネート樹脂を架橋剤にした1液型アクリルウレタン塗料です。

特 徴

- ◇ 非鉄金属に対する付着性に優れています。
- ◇ 耐食性、耐水性等、耐久性に優れています。
- ◇ 耐摩耗性、耐薬品性、耐汚染性等の表面特性に優れています。
- ◇ 鮮映性の優れた高光沢塗膜が得られます。
- ◇ クロム等の有害金属類を含有しません。

「アクリー8000」には、無公害型の防錆顔料を処方し尚一層の耐食性を向上させたグレード「アクリー8000(H)」も商品化いたしました。塗膜性能、御使用用途等につきましては別途御問い合わせください。





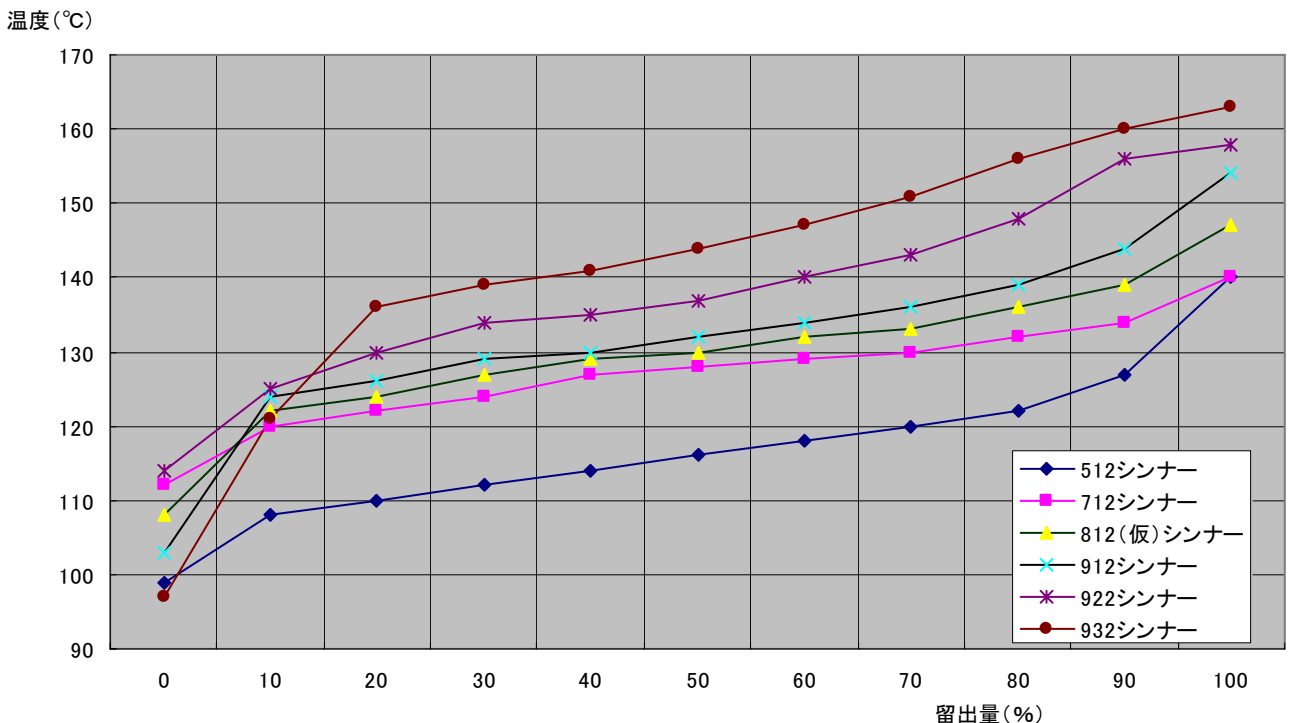
使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 ; 3 ~ 4 kg/cm²
- 希釈シンナー ; 912シンナー
- 塗装粘度 ; 12 ~ 16 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 40 ~ 60
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 150 ~ 160 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 15 ~ 25 μ (ドライ)

蒸留曲線





塗膜性能

*試験素材：Mg合金（AZ91D）研磨面

*焼付条件：165℃×30分（試験投入3日後）

試験項目	試験成績	試験方法及び試験条件
膜厚測定	20~22 μ	ペイントインジェクションゲージ
塗膜硬度	3H	三菱ユニ鉛筆塗膜剥離硬度測定
光沢	90%以上	60°鏡面反射率
一次付着性試験	100/100	碁盤目クロスカットセロテープ剥離試験(1mm巾)
温湿度サイクル試験	100/100	-10~65℃、RH65~95%を各2時間毎に10日間連続放置後のクロスカットセロテープ剥離試験
耐湿性試験	100/100	50℃、RH98%以上連続放置120時間後付着性試験
耐溶剤性試験	>500	キシレンリング試験、加重1Kg素地露出回数
	>100	IPAリング試験、加重1Kg素地露出回数
耐人工汗 (JIS L0848)	>10000	酸性人工汗リング試験、加重0.5Kg素地露出回数
	>10000	アルカリ性人工汗リング試験、加重0.5Kg素地露出回数
耐傷付性試験	>100	砂消しゴムリング試験、加重1Kg素地露出回数
耐塩水噴霧試験	剥離巾0.5mm以内	35℃、5%NaCl噴霧、連続120時間
耐アルカリ性試験	異常なし	10%NaOH、常温96時間
耐酸性試験	異常なし	10%H ₂ SO ₄ 、常温96時間