

熱硬化性アクリル樹脂塗料

# アクリー5000

株式会社 佑光社

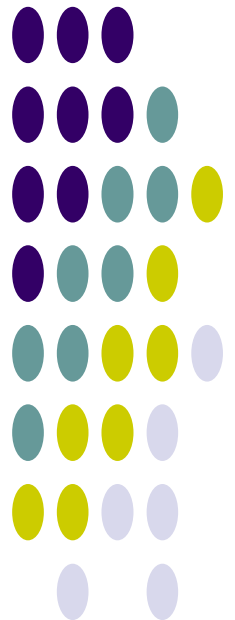
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail [infotoryou@yuko-sha.com](mailto:infotoryou@yuko-sha.com)

<http://www.yuko-sha.com>





熱硬化性アクリル樹脂塗料

## アクリー 5000

「アクリー5000」は、アクリル樹脂を主成分とした自己硬化型塗料です。ホルムアルデヒドの排出を極限に抑える事ができるため今後の環境対応塗料として注目されています。

メッキ素材に対する付着性に優れ、塗膜硬度、耐汚染性等にも優れた塗膜性能を発揮します。

### 特 徴

- ◇ メッキ素材に対する付着性が優れています。
- ◇ 塗膜硬度、耐汚染性に優れています。
- ◇ 自己硬化型塗料のためホルムアルデヒドの排出量を削減できます。
- ◇ 二次加工性に優れます。
- ◇ エアースプレー、エアレス、静電塗装のいずれの塗装方法が適応できます。

### 素材適正（一次付着性）

	ユニクロメッキ	アルミ板	ホンテ鋼板	亜鉛鉄板	ジンコート	タンシート	ペンタイト
備 考		A1050P	SECC-P	JIS G3302	SECC-C		
付 着 性	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100

\*付着性試験：基盤目クロスカット（1mm巾）セロテープ剥離試験

素材適正試験は弊社での試験板による試験結果であり、保証値ではありません。メッキ素材に対する付着性はメッキの皮膜膜厚やグレードにより付着強度に差が生じる場合がありますので実材での確認を推奨しております。

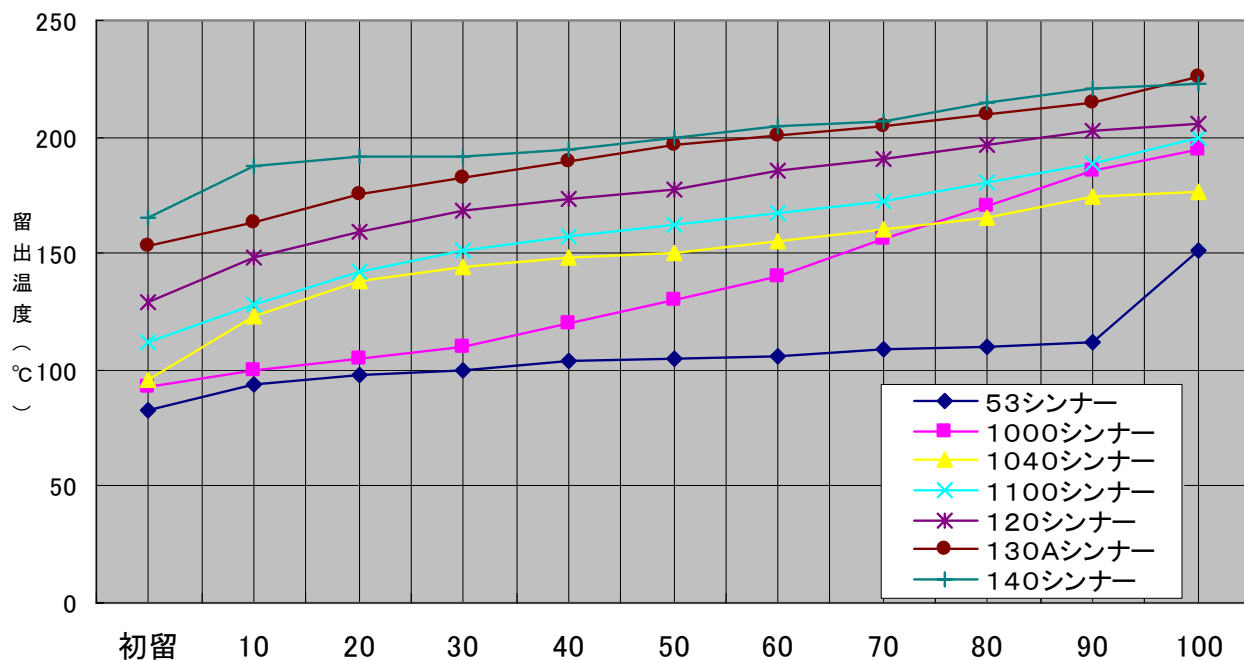


## 使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

## 標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 ; 3 ~ 4 kg/cm<sup>2</sup>
- 希釈シンナー ; 1000シンナー
- 塗装粘度 ; 15 ~ 25 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 50 ~ 60  
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 150 ~ 170 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 15 ~ 25 μ (ドライ)



## 塗膜性能

### (1) テストピース作製条件

- ◆ 塗料：アクリー5000 メタリックブラウン
- ◆ 素材：SPCC-SD（リン酸亜鉛化成被膜）
- ◆ 焼付条件：160℃×20分
- ◆ 膜厚：18μ

### (2) 性能試験結果

試験項目	試験方法及び試験条件	試験結果
一次付着性試験	基盤目クロスカット1mm巾、セロテープ剥離	100/100
塗膜硬度	三菱ユニ鉛筆使用、塗膜傷付硬度	2H
耐衝撃性試験	デュボン式1/2インチ、加重500g	50cm
エリクセン値	押し出し試験	6mm
耐屈曲性試験	常温、180°押し出し試験	3mm
耐溶剤性試験	キシレンラビング試験 加重500g 40回	異常なし
耐沸騰水試験	沸騰水浸漬3時間連続浸漬	異常なし
耐湿性試験	50℃、95%RH以上 240時間放置	異常なし
耐酸性試験	1/10N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 常温浸漬168時間	異常なし
耐アルカリ性試験	1/10N NaOH 常温浸漬168時間	異常なし
耐油性試験	マシン油 常温浸漬168時間	異常なし
塩水噴霧試験	35℃、5%NaCl 噴霧連続240時間剥離巾	2mm以内
耐殺菌灯試験	20W殺菌灯 照射距離20cm 連続48時間照射	光沢保持率：90%
促進耐候性試験	サンシャインウエザーメーター 500時間	光沢保持率：95%

\* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。

