

熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー3000

株式会社 佑光社

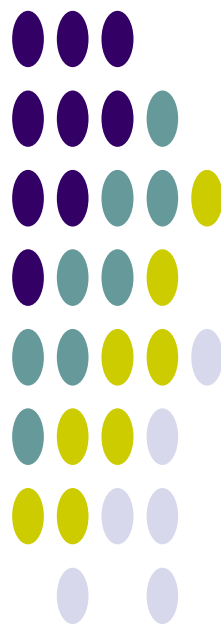
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー 3000

「アクリー3000」は、アクリル樹脂を主成分と特殊変性アクリル樹脂系の熱硬化型塗料です。

付着性に優れ、耐汚染性、耐候性等にも極めて優秀な塗膜が得られます。外装車両部品に長年の実績があります。

特 徴

- ◇ 軽金属素材に対する付着性が優れています。
- ◇ 塗膜硬度、耐汚染性に優れています。
- ◇ 一般的なアクリル樹脂塗料に比べ、耐候性に優れています。
- ◇ 電着塗装、エポキシプライマー等の上塗塗料として適応できます。
- ◇ エアースプレー、エアレス、静電塗装のいずれの塗装方法が適応できます。

使用用途

家電・弱電製品：冷蔵庫、洗濯機、通信ボックス等

車両関係：二輪、四輪部品、自転車等

容 姿

4kg、16kg、160kg

色 調

クリヤー、メタリックシルバー、各色



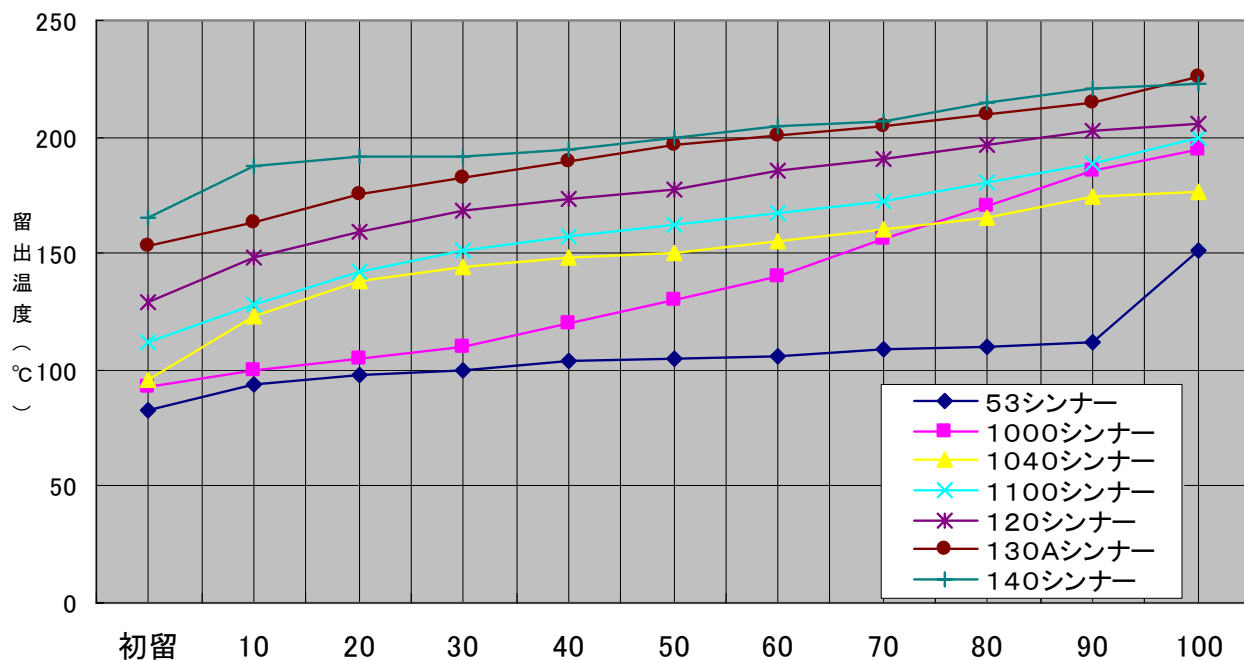


使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 ; 3 ~ 4 kg/cm²
- 希釈シンナー ; 1000シンナー
- 塗装粘度 ; 15 ~ 25 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 20 ~ 40
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10分
- 焼付条件 ; 150 ~ 170°C × 20 ~ 30分
- 標準膜厚 ; 15 ~ 25 μ (ドライ)



塗膜性能－1

(1) テストピース作製条件

- ◆ 塗料：アクリー3000 黒 GS30
- ◆ 素材：SPCC-SD（リン酸亜鉛化成被膜）
- ◆ 焼付条件：150℃×20分
- ◆ 膜厚：25μ



(2) 性能試験結果

試験項目	試験方法及び試験条件	試験結果	
一次付着性試験	基盤目クロスカット1mm巾、セロテープ剥離	100/100	
塗膜硬度	三菱ユニ鉛筆使用、塗膜傷付硬度	2H	
耐衝撃性試験	デュボン式1/2インチ、加重500g	50cm	
エリクセン値	押し出し試験	5.8mm	
耐屈曲性試験	常温、180°押し出し試験	6mm	
各種浸漬試験	耐水性試験	40℃、240時間連続浸漬	異常なし
	耐沸騰水試験	沸騰水浸漬1時間連続浸漬	異常なし
	食塩水	3%NaCl 常温×240時間連続浸漬	異常なし
	耐アルカリ性試験	3%NaOH 40℃×3時間連続浸漬	異常なし
	耐酸性試験	5%H ₂ SO ₄ 常温×96時間連続浸漬	異常なし
		5%CH ₃ COOH 常温×96時間	異常なし
耐油性試験	マシン油 常温×168時間連続浸漬	異常なし	
	3号揮発油 常温×168時間連続浸漬	異常なし	
耐汚染性	ソース	塗布24時間放置後拭き取り	異常なし
	口紅	塗布12時間放置後拭き取り	異常なし
	マジックインキ	塗布12時間放置後拭き取り	異常なし
耐湿性試験	50℃、98%RH以上 240時間連続放置	異常なし	
耐塩水噴霧性試験	35℃、5%NaCl噴霧 240時間後剥離巾	2mm以内	
促進耐候性試験	QUV試験600時間	ΔE=1.0以内 光沢保持率90%以上	

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。