

帯電防止塗料

ワニエレン 100

株式会社 佑光社

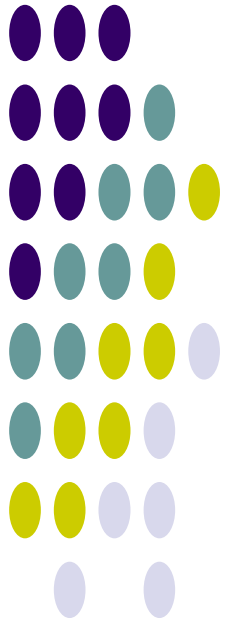
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



帯電防止塗料

ワニエレン100

「ワニエレン100」は、ポリエステル樹脂を主体にしたバインダーと導電性カーボンの組み合わせによって帯電防止機能を発揮する塗膜が得られる焼付型の1液性塗料です。

耐蝕性防止機能及び酸化防止保護塗膜として優れた効果を発揮します。

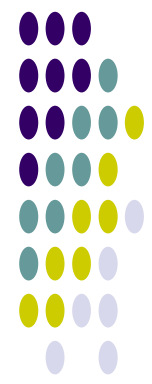
特 徴

- 低電気抵抗値の塗膜が形成します。（ $10^2 \sim 10^3 \Omega$ ）
- 耐蝕性に優れています。
- 素地との付着性に優れています。
- 上塗適合性に優れ、メラミンアルキッド樹脂、アクリル樹脂塗料等の殆どの上塗塗料に適応します。
- 膜厚の確保が容易で、作業性に優れます。
- スプレー塗装等一般の塗装設備で塗装が可能です。

塗料性状

溶液の中での状態	掻き混ぜた時、堅い塊がなく一様である事	良 好
貯 蔵 安 定 性	貯蔵に対して安定であること	保証期限：6ヶ月
色 調		黒 艶消し
塗 料 比 重	比重カップ法（20℃）	1.00±0.2
分 散 粒 度	グラインドゲージによる測定	20μ以下
塗 料 粘 度	ストマー粘度計による測定（20℃）	55±5 KU
不 揮 発 分		40±2



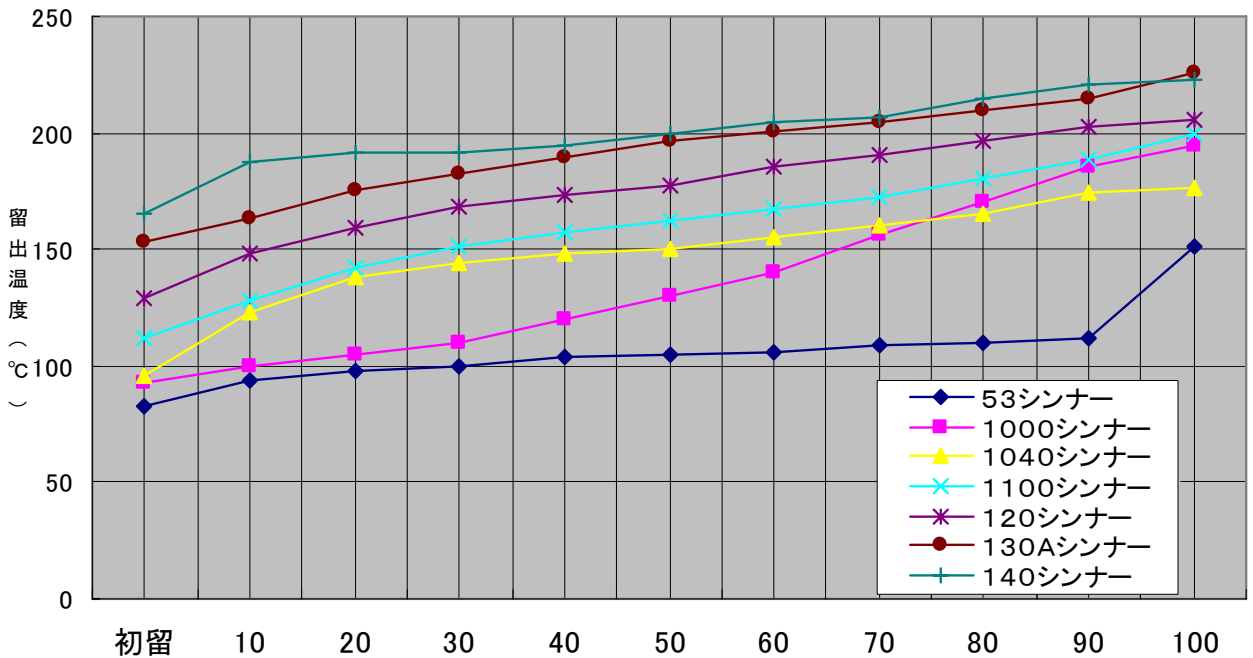


使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 ; 3 ~ 4 kg/cm²
- 希釈シンナー ; 1000シンナー
- 塗装粘度 ; 15 ~ 25 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 20 ~ 40
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 150 ~ 160 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 30 ± 5 μ (ドライ)





塗装上の御注意事項

(1) 素材の発錆要因を無くすための御注意

- 素材の水分・油分・錆等は十分に除去してください。
- 化成処理等を行う場合は、素材処理を十分に行い水洗、水切り乾燥は確実に行ってください。
- 化成皮膜等の塗装前処理後は早急に塗装をしてください。
- 化成処理面は直接素手で触らない様に注意してください。

(2) 塗装について

- 作業性を重視し、膜厚の確保を容易にするため低粘度設計になっております。シンナーの希釈率が低いためシンナーの選定には十分注意してください。
- 吐出量の絞りすぎや霧化エアーが高い場合はザラツキの要因になります。
- 塗料表面が空気に触れますと塗料表面に皮張りする場合があります。

(3) 機能性について

- 膜厚が厚い程低抵抗値になります。
- 焼付乾燥が不十分ですと塗料本来の電気抵抗値が得られない場合があります。
- 塗膜にワキ、ピンホールがありますと十分な機能が発揮できない場合があります。

塗膜性能表

試験項目	試験方法	試験成績
一次付着性試験	基盤目クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用 塗膜剥離硬度	H
耐衝撃性試験	デュポン式1/2インチ、加重500g	30cm
耐屈曲性試験	常温、180°折り曲げ試験	4mm
エリクセン値	押し出し試験	5.5mm
耐塩水噴霧試験	35°C、5%NaCl噴霧 連続240時間	1.0mm以内
耐温水性試験	60°C温水に1時間浸漬	異常なし
耐湿性試験	50°C、95%RH 連続240時間放置	異常なし
耐揮発油性試験	2号揮発油に4時間親戚	異常なし
耐傷腐食性試験	5%食塩水に48時間浸漬	異常なし

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。