

フッ素樹脂塗料

ワニフロン 200

株式会社 佑光社

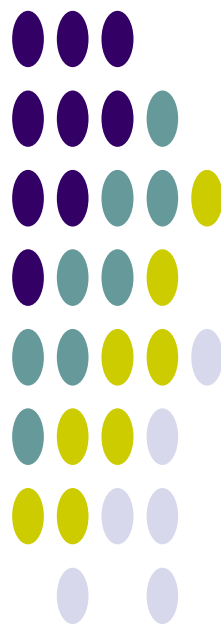
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



フッ素樹脂塗料

ワニフロン200

近年、都市圏における超高層～中高層建築物の外装用塗料の課題は、地球規模の環境保全や資源保護、エネルギー資源の節約のためのメンテナンスサイクルの延長と工場の煤煙や自動車の排気ガス等が要因となる外壁汚染があります。一般的にフッ素樹脂塗料は高耐候性を有するためにメンテナンスサイクルは延長されますが、施工初期に汚れやすく美観が損なわれる問題が発生しています。弊社ではそのような課題を克服し、耐候性のみならず耐汚染性にも優れたフッ素樹脂塗料を開発しました。

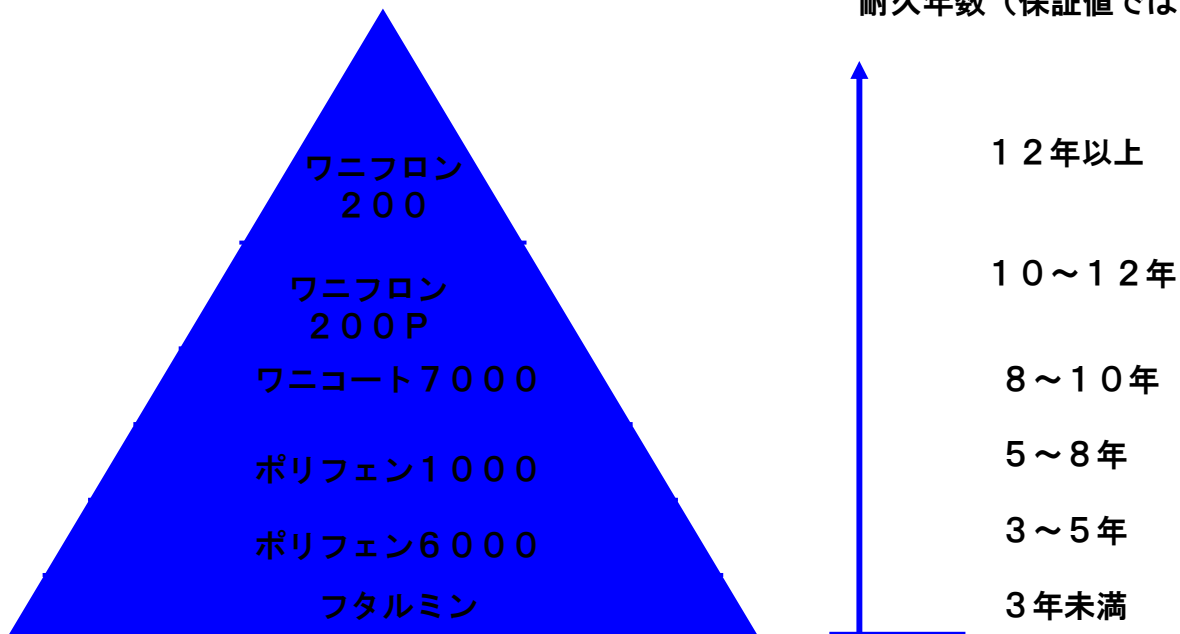
「ワニフロン200」は、フッ素樹脂を主体に無黄変型ポリイソシアネート樹脂を硬化剤にした2液型のフッ素樹脂塗料です。現場施工が可能なため、大型建造物、化学プラント、橋梁などの塗装に最適です。又、強制乾燥も可能ですので自動車部品、住宅建材等のプラスチック部品の塗装にも応用可能です。

特 徴

- ◆ 抜群の耐候性を発揮します。
- ◆ 耐汚染性、耐薬品性に優れています。
- ◆ 耐摩耗性に優れています。
- ◆ 現場施工が可能で、作業性が良好です。

建築・外装用塗料耐候性グレード（弊社塗料比）

耐久年数（保証値ではありません）



塗装仕様書

適応範囲

本塗装仕様は耐食性、耐湿性、耐候性を重視する耐久性塗装に適応します。

使用材料



塗装種別	材料分類	使用材料（製品名）	備考
下塗塗装	塗料	シンクロン300	エポキシ系樹脂塗料
	シンナー	305シンナー	専用シンナー（標準型）
上塗塗装	塗料	ワニフロン200（主剤・硬化剤）	フッ素樹脂塗料
	シンナー	ワニフロンSシンナー	専用シンナー（標準型）

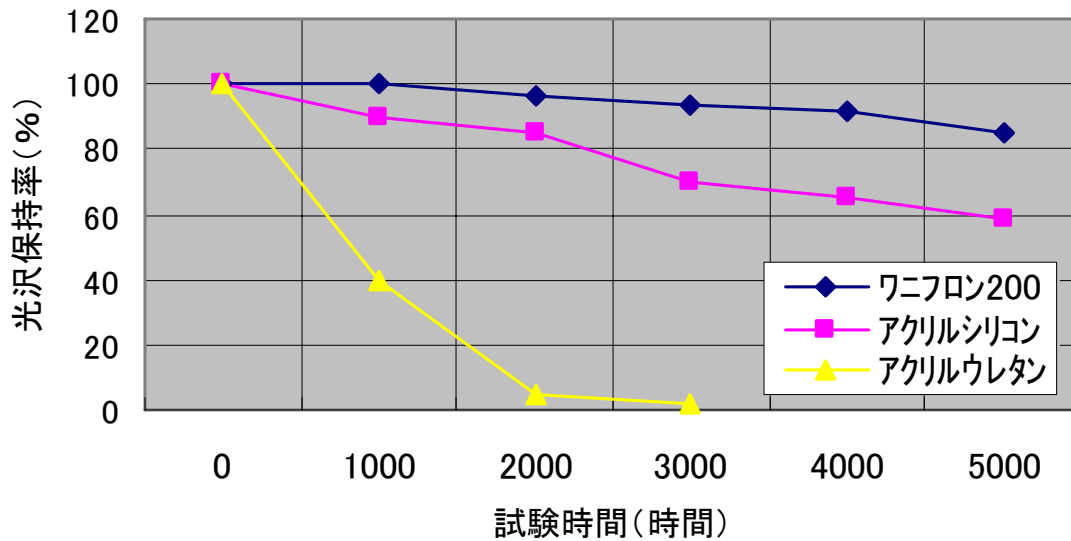
標準塗装工程

塗装工程	塗料・シンナー	塗料調整	膜厚(μ)	備考
① 素地	アルミニウム（A5052P）、ステンレス（SUS304）			
② 脱脂	シンナー脱脂、アルカリ脱脂			
③ 表面処理	化成処理			ノンクロム系
④ 素地調整	表面に付着する異物を除去する。（エアブロー）			
⑤ 下塗塗装	塗料：シンクロン300 シンナー：305シンナー	10～30	30～40 (0.3Kg/m ²)	ハケ・ローラー
⑥ インターバル	指触乾燥			
⑦ 上塗塗装	塗料：ワニフロン200 シンナー：1000シンナー	主剤：硬化剤=9：1 (重量比) 0～10	25～30 (0.2Kg/m ²)	ハケ・ローラー
⑧ 上塗焼付乾燥	160℃×20分			物体表面温度キープ

使用上の御注意

- 主剤と硬化剤は、秤量により正確に計量調合してください。
- 可使時間
30℃：4時間 20℃：6時間 5℃：8時間

耐候性比較試験(サンシャインウエザーメータ)



塗膜性能表

試験板作製条件

- 素 材：J I S. H. 4 0 0 0 (A 5 0 5 2 P)
- 化成処理：クロム酸処理 (A M - 7 1 3)
- 下塗塗料：シンクロン300
- 乾燥条件：常温7日間
- 膜 厚：下塗膜厚；25 μ
上塗塗料；30 μ

試験項目	試験成績	試験方法及び試験条件
光 沢	80	60° 鏡面反射率
塗 膜 硬 度	2H	三菱ユニ鉛筆
耐 衝 撃 性 試 験	40cm	デュポン式1/2インチ、荷重500g
耐 汚 染 性 試 験	異常なし	赤マジック 常温×24時間後拭き取り
耐 水 性 試 験	異常なし	40°C、連続2000時間浸漬
耐 湿 性 試 験	異常なし	50°C、98%RH以上 連続2000時間
耐アルカリ性試験	異常なし	10% NaOH 20°C、2000時間
耐酸性試験	異常なし	10% H ₂ SO ₄ 20°C 2000時間
塩水噴霧試験	異常なし	35°C、5%NaCl 2000時間