

変性フッ素樹脂塗料

ワニフロン 100P

株式会社 佑光社

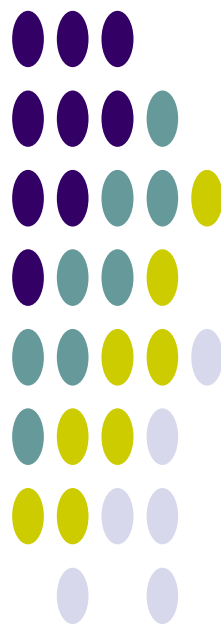
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



変性フッ素樹脂塗料

ワニフロン100P

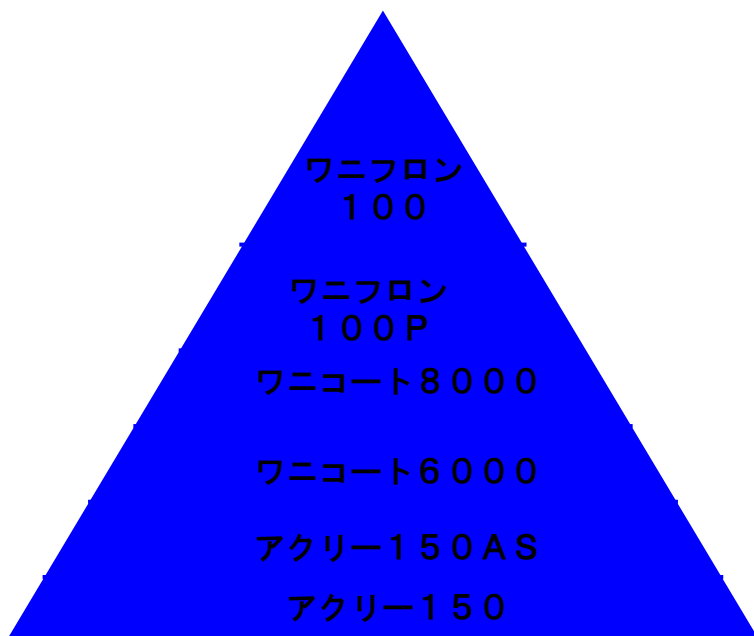
「ワニフロン100P」は、フッ素樹脂を主体にブロックイソシアネート樹脂による中温焼き付け型の1液性フッ素樹脂塗料です。コスト対応のためフッ素樹脂をアクリル変性しておりますが耐候性は一般のフッ素樹脂塗料に劣らない塗膜性能を発揮いたします。

現行塗装ラインで耐久性塗装が可能であり、規制されるホルムアルデヒドの排出を最大限に低減した環境対応型塗料です。国内で生産が安定している建材塗装において信頼性の高い塗装品が得られます。

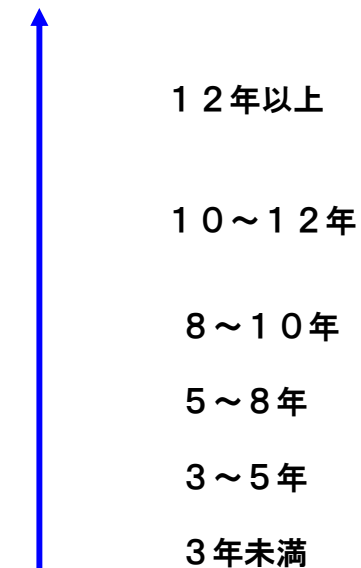
特 徴

- ◆ 抜群の耐候性を発揮します。
- ◆ 耐汚染性、耐薬品性に優れています。
- ◆ 耐摩耗性に優れています。
- ◆ ホルムアルデヒドの排出を最大限に低減できます。

建築・外装用塗料耐候性グレード（弊社塗料比）



耐久年数（保証値ではありません）



塗装仕様書

適応範囲

本塗装仕様は耐食性、耐湿性、耐候性を重視する耐久性塗装における環境対応塗装システムです。

使用材料

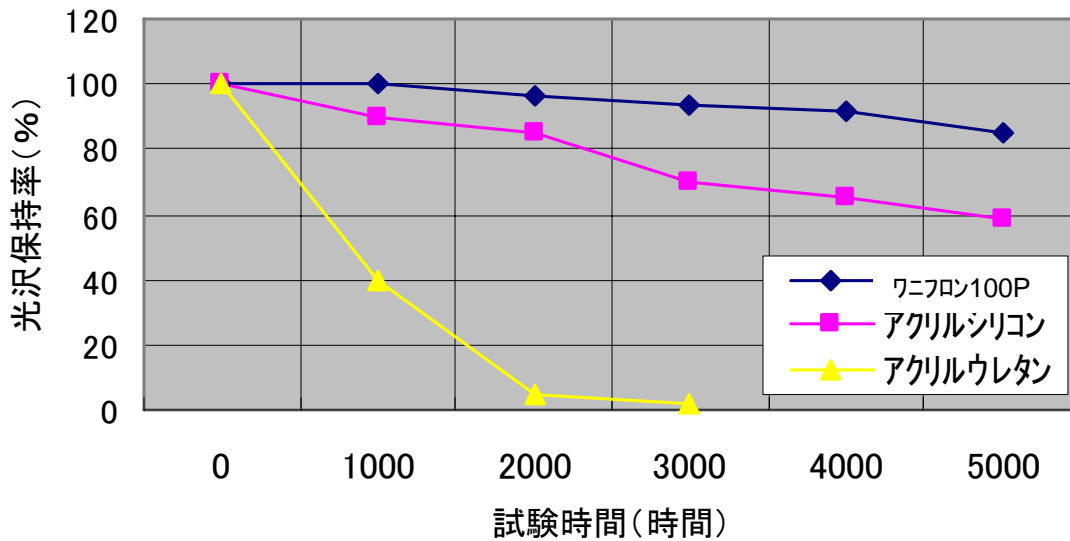


塗装種別	材料分類	使用材料（製品名）	備考
下塗塗装	塗料	メタルキングHQ ライトグレー	エポキシ系樹脂塗料
	シンナー	MK-Sシンナー	専用シンナー（標準型）
上塗塗装	塗料	ワニフロン100P	フッ素樹脂塗料
	シンナー	932シンナー	専用シンナー（標準型）

標準塗装工程

塗装工程	塗料・シンナー	塗料調整	膜厚(μ)	備考
① 素地	アルミニウム（A5052P）、ステンレス（SUS304）			
② 脱脂	シンナー脱脂、アルカリ脱脂			
③ 表面処理	化成処理			ノンクロム系
④ 素地調整	表面に付着する異物を除去する。（エアブロー）			
⑤ 下塗塗装	塗料：メタルキングHQ ライトグレー シンナー：MK-Sシンナー	塗料調合：塗料：シンナー =100:40~60（重量比） 塗装粘度：12~17秒 （17タカップ NK-2）	20~25	塗装後セッティングは5~10分
⑥ 下塗焼付乾燥	160℃×20分			物体表面温度キープ
⑦ 上塗塗装	塗料：ワニフロン100P シンナー：932シンナー	塗料調合：塗料：シンナー =100:25~30（重量比） 塗装粘度：15~20秒 （17タカップ NK-2）	30~40	塗装後セッティングは5~10分
⑧ 上塗焼付乾燥	160℃×20分			物体表面温度キープ
⑨ 塗装検査	膜厚及び塗膜の均一性について検査、確認する。特にワキ、ダレ、スケ等の発生は製品の外観や塗膜性能を低下させる要因となります。			

耐候性比較試験(サンシャインウエザーメータ)



塗膜性能表

試験板作製条件

- 素 材：A5052P (三価クロメート処理)
- 下塗塗料：メタルキングHQ ホワイト
- 乾燥条件：160℃×30分 (2C1B)
- 膜 厚：下塗膜厚；30μ
上塗塗料；25μ

試験項目	試験成績	試験方法及び試験条件
光 沢	80	60° 鏡面反射率
塗 膜 硬 度	3H	三菱ユニ鉛筆
耐 衝 撃 性 試 験	30cm	デュポン式1/2インチ 荷重500g
耐 汚 染 性 試 験	異常なし	赤マジック 常温×24時間後拭き取り 黒マジック 常温×24時間拭き取り
耐 水 性 試 験	異常なし	40℃、連続480時間浸漬
耐 湿 性 試 験	異常なし	50℃、98%RH以上 連続480時間
耐アルカリ性試験	異常なし	1/10N NaOH 常温96時間 スポット試験
耐酸性試験	異常なし	1/10N H ₂ SO ₄ 常温96時間 スポット試験
塩水噴霧試験	異常なし	SST 480時間
耐溶剤性試験	異常なし	キシレンベンゾ 荷重1kg 100回

*異常なし：塗膜にワレ、ふくれ、変色、剥離、軟化等のない事。