

フッ素樹脂塗料

# ワニフロン 100

株式会社 佑光社

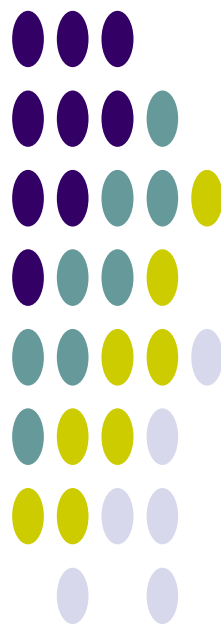
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail [infotoryou@yuko-sha.com](mailto:infotoryou@yuko-sha.com)

<http://www.yuko-sha.com>



フッ素樹脂塗料

# ワニフロン100



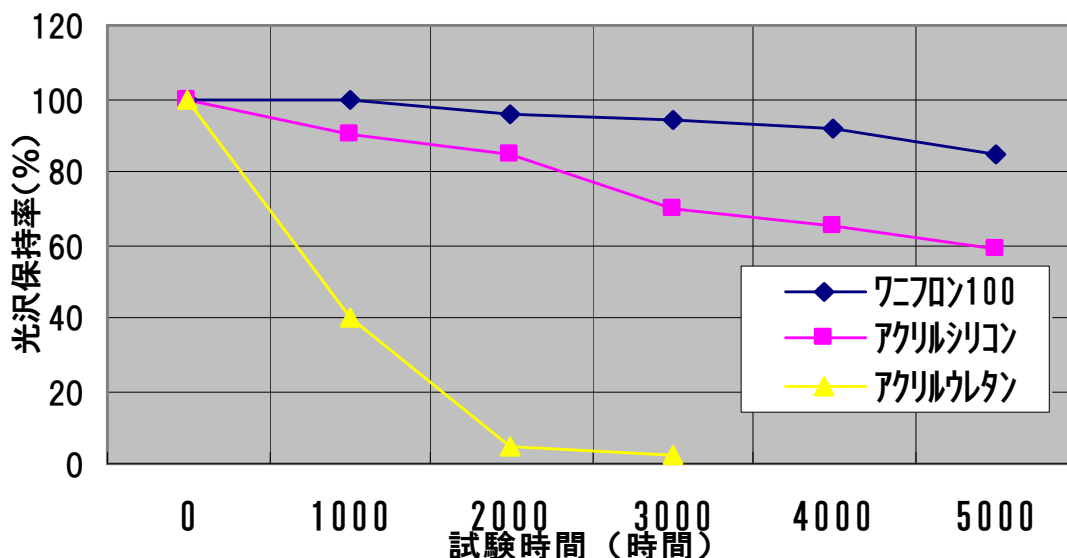
近年、都市圏における超高層～中高層建築物の外装用塗料の課題は、地球規模の環境保全や資源保護、エネルギー資源の節約のためのメンテナンスサイクルの延長と工場の煤煙や自動車の排気ガス等が要因となる外壁汚染があります。一般的にフッ素樹脂塗料は高耐候性を有するためにメンテナンスサイクルは延長されますが、施工初期に汚れやすく美観が損なわれる問題が発生しています。弊社ではそのような課題を克服し、耐候性のみならず耐汚染性にも優れたフッ素樹脂塗料を開発しました。

「ワニフロン100」は、フッ素樹脂を主体にアミノ樹脂を架橋手段にした1液型の低～中温焼付型の塗料です。現行ラインでメンテナンスフリーの超耐久性塗装を可能にしました。

## 特徴

- ◆ 抜群の耐候性を発揮します。
- ◆ 耐汚染性、耐薬品性に優れています。
- ◆ 耐摩耗性に優れています。
- ◆ 現行塗装ラインで塗装が可能です。

耐候性比較試験(サンシャインウエザーメータ)



# 塗装仕様書

## 適応範囲

本塗装仕様は耐食性、耐湿性、耐候性を重視する耐久性塗装に適応します。

## 使用材料

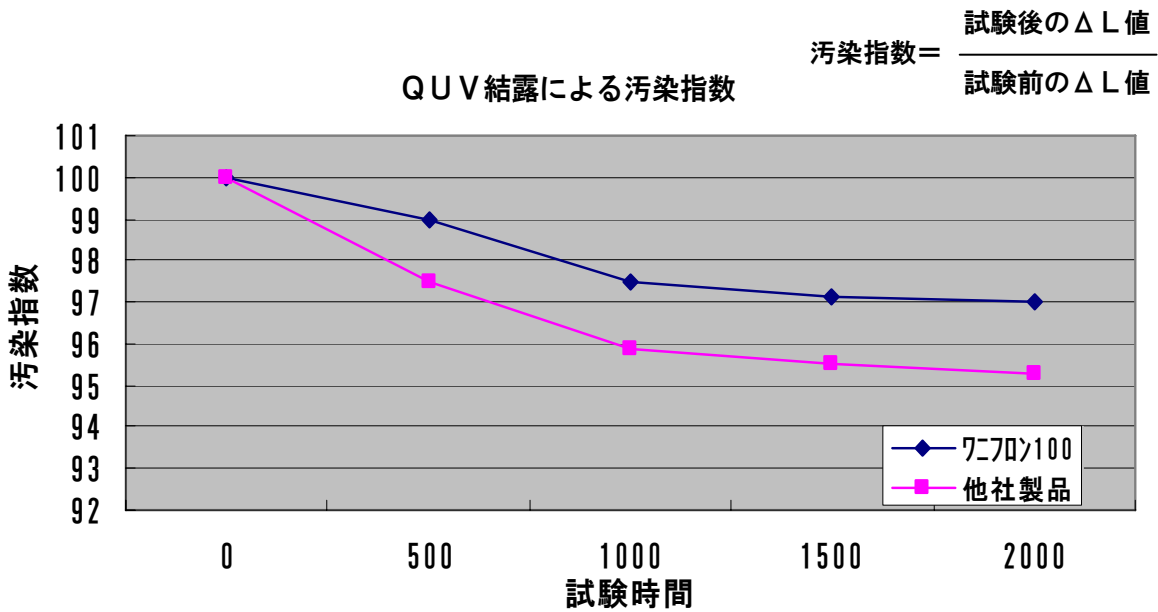


塗装種別	材料分類	使用材料（製品名）	備考
下塗塗装	塗料	メタルキングHQ ライトグレー	エポキシ系樹脂塗料
	シンナー	MK-Sシンナー	専用シンナー（標準型）
上塗塗装	塗料	ワニフロン100	フッ素樹脂塗料
	シンナー	1000シンナー	専用シンナー（標準型）

## 標準塗装工程

塗装工程	塗料・シンナー	塗料調整	膜厚(μ)	備考
① 素地	アルミニウム（A5052P）、ステンレス（SUS304）			
② 脱脂	シンナー脱脂、アルカリ脱脂			
③ 表面処理	化成処理			ノンクロム系
④ 素地調整	表面に付着する異物を除去する。（エアブロー）			
⑤ 下塗塗装	塗料：メタルキングHQ ライトグレー シンナー：MK-Sシンナー	塗料調合：塗料：シンナー ＝100:40～60（重量比） 塗装粘度：12～17秒 （17タカップ NK-2）	20～25	塗装後セッティングは5～10分
⑥ 下塗焼付乾燥	160℃×20分			物体表面温度キープ
⑦ 上塗塗装	塗料：ワニフロン100 シンナー：1000シンナー	塗料調合：塗料：シンナー ＝100:25～30（重量比） 塗装粘度：15～20秒 （17タカップ NK-2）	30～40	塗装後セッティングは5～10分
⑧ 上塗焼付乾燥	160℃×20分			物体表面温度キープ
⑨ 塗装検査	膜厚及び塗膜の均一性について検査、確認する。特にワキ、ダレ、スケ等の発生は製品の外観や塗膜性能を低下させる要因となります。			

## 塗膜性能



## 塗膜性能表

### 試験板作製条件

- 素 材：A 5 0 5 2 P (A M - 7 1 3)
- 下塗塗料：メタルキングHQ ライトグレー
- 塗装仕様：2コート2ベーク
- 焼付温度：160℃×20分
- 膜 厚：下塗膜厚；25μ  
上塗塗料；30μ

試験項目	試験成績	試験方法及び試験条件
光 沢	80	60° 鏡面反射率
塗 膜 硬 度	2H	三菱ユニ鉛筆
耐 衝 撃 性 試 験	40cm	デュポン式1/2インチ、荷重500g
耐 汚 染 性 試 験	異常なし	赤マジック 常温×24時間後拭き取り
耐 水 性 試 験	異常なし	40℃、連続2000時間浸漬
耐 湿 性 試 験	異常なし	50℃、98%RH以上 連続2000時間
耐アルカリ性試験	異常なし	10% NaOH 20℃、2000時間
耐酸性試験	異常なし	10% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 20℃ 2000時間
塩水噴霧試験	異常なし	35℃、5%NaCl 2000時間